



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

PLANTA DOSIFICADORA de hormigón por peso

para alimentación de Motohormigoneras

Modelo **INDUMÓVIL PD80 CLASSIC PLUS**

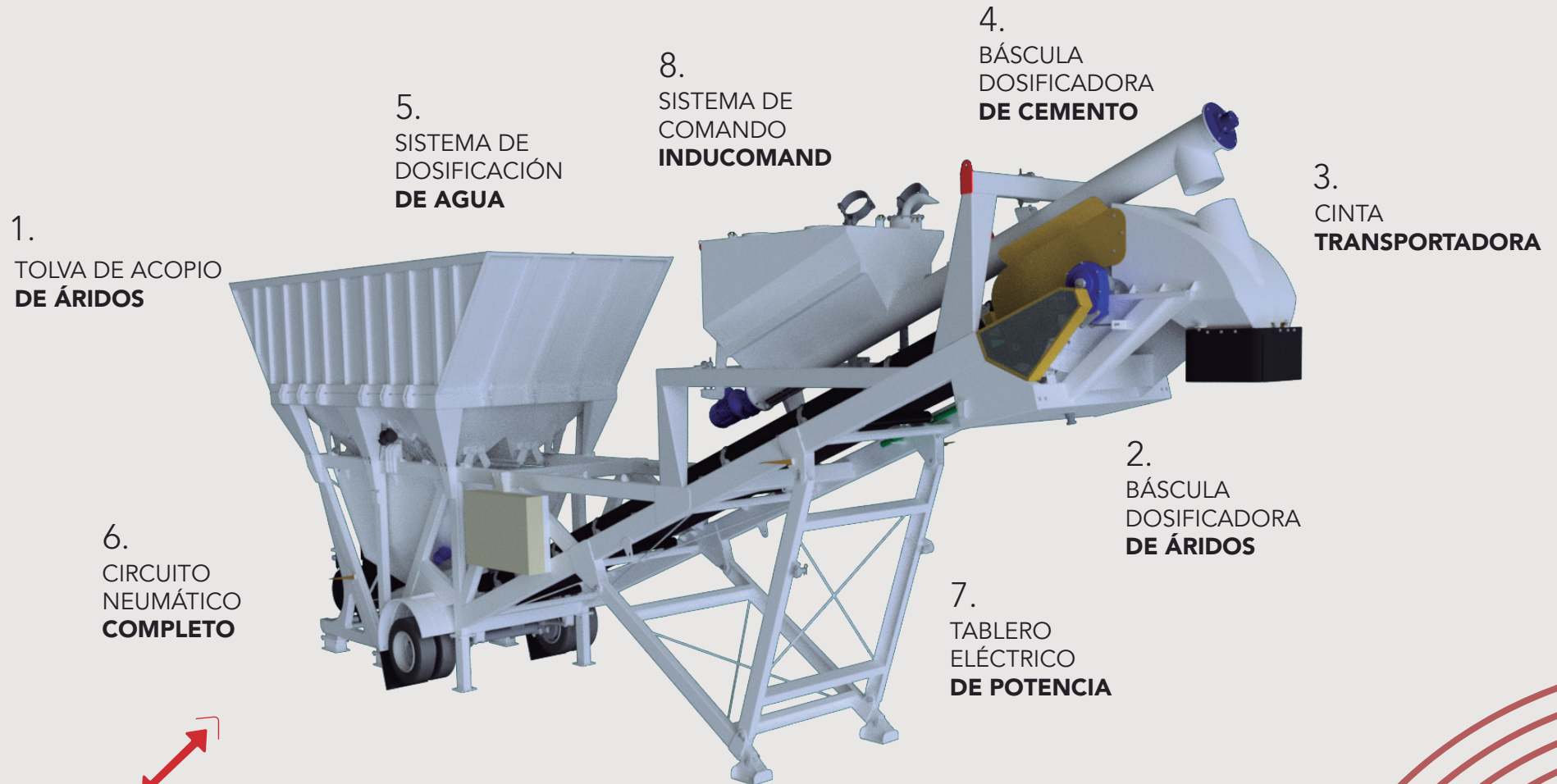
INDUMIX CLASSIC+

INDUSTRIA ARGENTINA

Modelo INDUMOVIL **PD80 CLASSIC PLUS**

PLANTA DOSIFICADORA

Conjunto soportado por chasis portante para transporte en semirremolque bajo.
Pata retráctil, facilita el transporte y montaje de la planta. (2)



Capacidad de dosificación nominal de hasta 80 m³/h de H° E° (1) operada bajo condiciones estándar Indumix

POSICION ARANCELARIA - 8423.30.11

INDUSTRIA ARGENTINA

rev 0.1 24/03/2021

1. TOLVA DE ACOPIO DE ÁRIDOS



4
compartimentos
en cruz



Apertura de
descarga
regulable



Cilindros neumáticos
de Ø63 x 100 mm
marca FESTO



Capacidad de acopio
de la tolva hasta 20,5 m³
(Ampliable a 36 m³ con
postizo adicional opcionales
con la cinta de carga CC18) (3)

OPCIONALES

- **Placas Antidesgaste** en acero SAE 1045 de 3/16" (Espesor 4,75 mm) y 240 Brinell de dureza promedio.
- **Vibrador eléctrico** en uno de los compartimentos.
- **Sensores de nivel** marca WAM modelo ILT para CC18.

2. BÁSCULA DOSIFICADORA DE ÁRIDOS

Pesaje por suma. Montada sobre cuatro celdas de carga de **4000 lbs (4 x 4000 lbs)**.

Capacidad máxima de **4500 Kgs** de áridos.

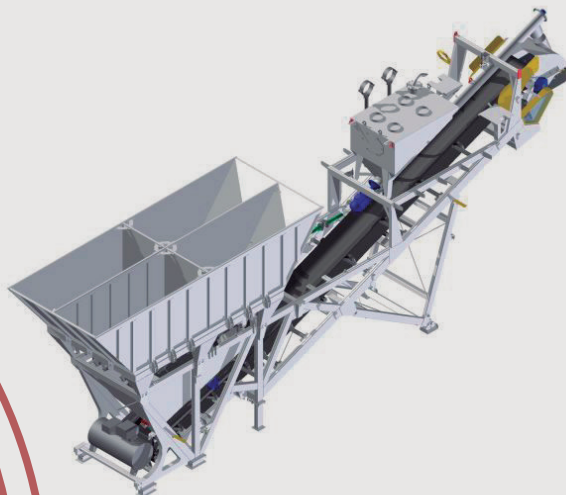
Descarga por el fondo mediante compuerta regulable comandada por **un cilindro neumático marca FESTO** de Ø63 x 100 mm de carrera y vibrador eléctrico.



Capacidad de
dosificación por ciclo
2 m³ de hormigón

OPCIONALES

Placas Antidesgaste: acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.



3. CINTA TRANSPORTADORA

30" de ancho / goma lisa de **dos telas** de nylon.

Reductor pendular a engranajes de Cr-Ni, cementados y templados, marca INDUMIX, modelo IR 16 150.

Motor eléctrico marca ADAS de 12,5 HP a 1450 rpm, 100% blindado.

Tolva Final de Cinta de descarga construida en acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.



Capacidad
de Transporte: 752 Tn/hs.

4. BÁSCULA DOSIFICADORA DE CEMENTO

Pesaje por suma. Tres celdas de carga de **2500 lbs (3 x 2500 lbs)** capacidad máxima de 1000 Kgs de cemento; soporte para filtro a cartucho marca WAM modelo HOPPERTOP (Opcional).

Alimentación por hasta dos Tornillos sin fin para cemento, marca Indumix modelo TIR 274 x 8000, no incluidos.

Descarga por el fondo de la balanza hacia la Tolva Final de Cinta unificadora de descarga de áridos, cemento y agua, con un alimentador a tornillo sin fin, marca Indumix modelo TIR 274 x 5000 para cemento a granel, accionado por reductor a engranajes de Cr-Ni, cementados y templados, marca INDUMIX modelo IR 7 II, y motor eléctrico marca ADAS de 10 HP a 1450 rpm, 100% blindados.



Capacidad máxima de descarga de Cemento (relación 1:7):
78 Tn/hs.

OPCIONAL:

Filtro a cartucho marca WAM modelo HOPPERTOP

5. SISTEMA DE DOSIFICACIÓN DE AGUA

Electrobomba de 3 HP, caudalímetro lanza impulsos marca Maddalena de Ø2", cañerías, mangueras de conducción, llaves esféricas.

Regador de descarga en la tolva final de cinta.



Capacidad máxima de dosificación
24000 lts/hs.

6. CIRCUITO NEUMÁTICO COMPLETO

COMPRESOR DE AIRE marca SCHULZ de 5,5 HP bicilíndrico de dos etapas, 300 lts. de capacidad, caudal de 566 lts/min. (4)

Filtro regulador, cilindros neumáticos y electroválvulas de 5 vías para el accionamiento de compuertas marca FESTO.



7. TABLERO ELÉCTRICO **DE POTENCIA**

- Comanda motores, electroválvulas y demás mecanismos. Construido en materiales de alta confiabilidad y desempeño.
- Comando: INDUCOMAND
- Potencia: Schneider, ABB o Siemens según disponibilidad.
- Capacidades Máxima Tablero Simple: 4 Áridos en 1 Escala, 2 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida y 1 Vibrador en Báscula de Árido.

8. SISTEMA DE COMANDO **INDUCOMAND**

Interfaz gráfica intuitiva, que proporciona una rápida interpretación de los datos, con dibujos esquemáticos e indicadores de accionamiento en tornillos sin fin, cintas transportadoras y estado de apertura de compuertas.

Carga y almacenamiento de hasta 20 fórmulas diferentes de hormigón y hasta 5 secuencias para ser dosificadas en forma totalmente automática.

- Capacidades Máxima: 4 Áridos en 1 Escala, 2 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 20 Outputs y 8 Inputs.



Capacidad máxima de dosificación
2 m³ de hormigón por ciclo

OPCIONAL: DOSIFICADOR DE ADITIVOS DA 20

Capaz de dosificar hasta 2 aditivos por suma de los mismos, en un vaso de 18 lts en total. Sistema presurizado de descarga automática por el fondo del vaso a presión. Carga individual con 2 bombas centrífugas independientes: 2 para Aditivos y 1 para Lavado. Circuito de lavado con bomba de agua independiente.

(1): Calculado conforme a condiciones estándar Indumix y según Secuencia Estándar Indumix.

(2): Eje de transporte con o sin freno, según exigencias de la ley de tránsito de cada país. (OPCIONAL)

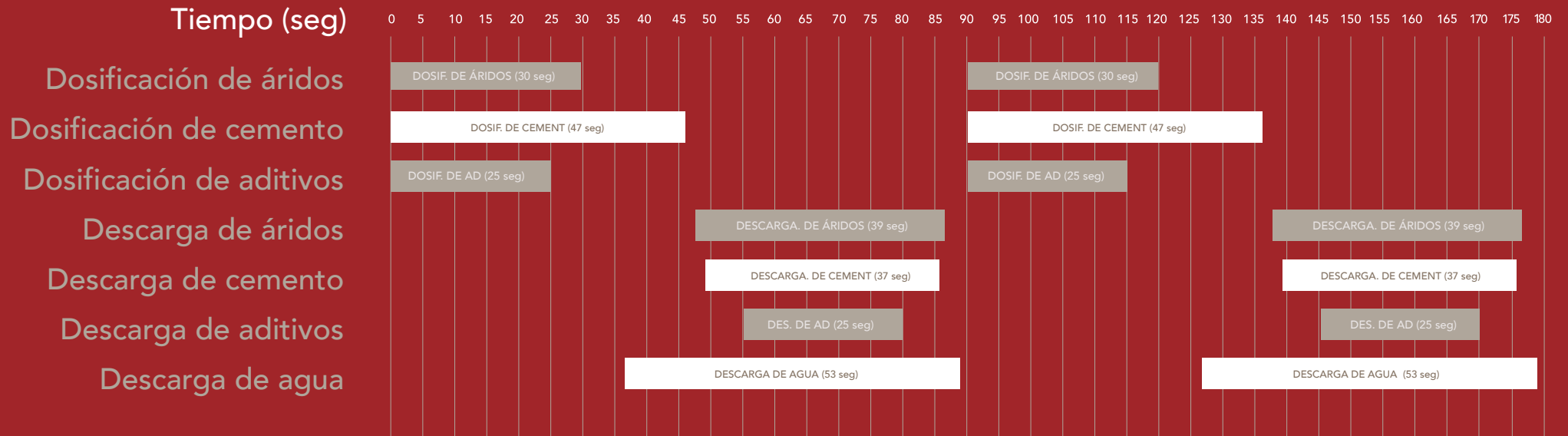
(3): Calculado en base a un árido promedio con ángulo de reposo de 30°.

(4): Según disponibilidad.

Algunos componentes que se muestran en esta descripción técnica son opcionales y solo pueden obtenerse mediante solicitud expresa. Imágenes a modo ilustrativo no contractuales.

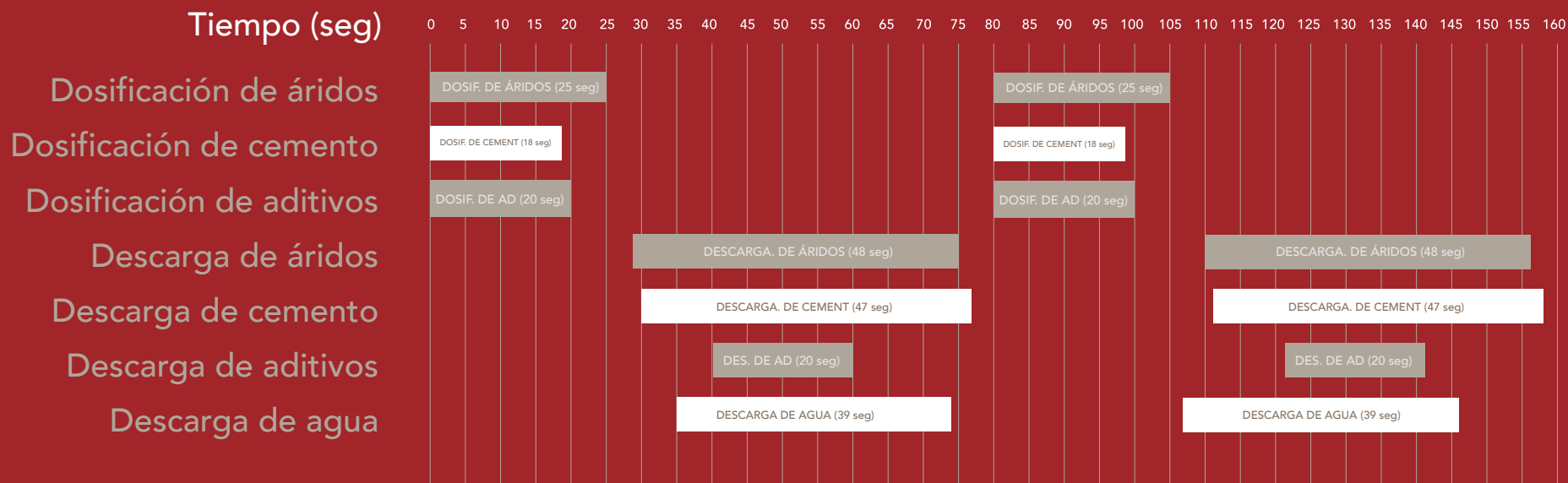
ESQUEMA DE LOS CICLOS DE TRABAJO

PD80 CLASSIC PLUS + 1 SI/SIM(TORNILLO 274 CON IR7, BOMBA H2O DE 3 CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



CICLO DE TRABAJO 2m³: 90 seg- PRODUCCION NOMINAL: 80m³/hs.
 CARGA DE 8m³: 6min- CARGA DE 10m³: 7min 30 seg.

PD80 CLASSIC PLUS + 2 SI/SIM(TORNILLO 274 CON IR7, BOMBA H2O DE 3 CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



CICLO DE TRABAJO 2m³: 80seg - PRODUCCION NOMINAL: 90m³/hs.
 CARGA DE 8m³: 5min 20 seg - CARGA DE 10 m³ : 6 min 40 seg.

Condiciones de Instalación y Operación:

Para el cálculo se contemplan las siguientes Condiciones Estándar Indumix:

- Hormigón con la siguiente fórmula:

- Arena gruesa de río con un máximo de 2% de humedad: 850 Kgs/m³.
- Piedra de trituración 20-25 ó 6-19: 1100 Kgs/m³.
- Cemento CP40: 350 Kgs/m³.
- Agua: 175 lts.
- Relación agua-cemento A/C=0.5

- La carga de Cemento se contempla con uno o con dos Alimentadores en simultáneo de un mismo tipo de cemento, según sea el caso.

- El cero o tara de la balanza de cemento siempre se toma con el tornillo de descarga lleno.

- No se contemplan los tiempos de logística de los camiones motohormigoneros, ni de las cargadoras de áridos para el llenado de las tolvas por ser variables y dependen del layout propio de cada empresa.

OPERADA BAJO ESTÁNDARES INDUMIX





INDUSTRIA ARGENTINA