

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO



PLANTA DOSIFICADORA de hormigón por peso
para alimentación de Motohormigoneras
Modelo **INDUMÓVIL PD80 ADVANCE PLUS**

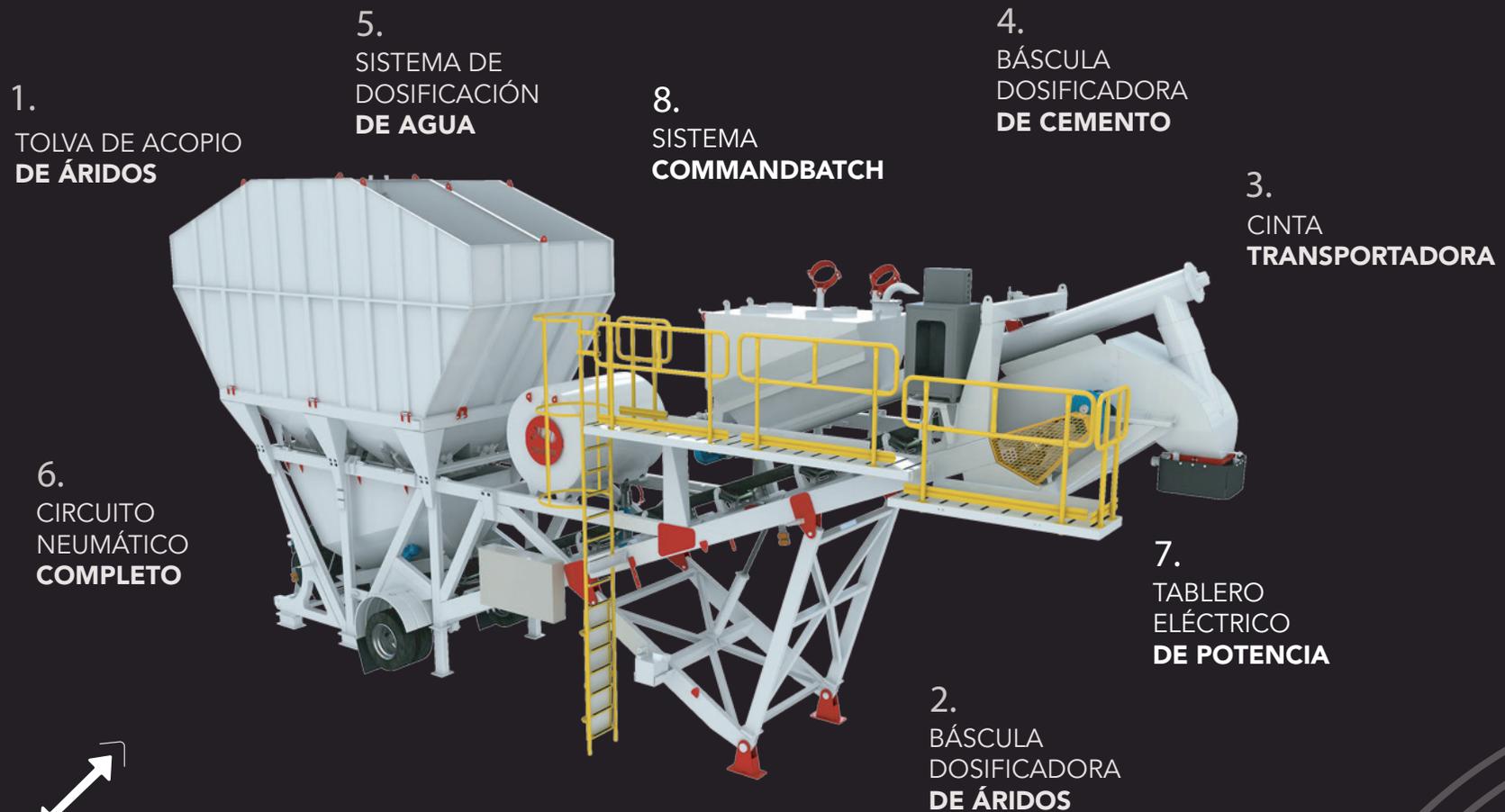
INDUMIX ADVANCE+

INDUSTRIA ARGENTINA

Modelo INDUMOVIL PD80 ADVANCE PLUS

PLANTA DOSIFICADORA

Conjunto soportado por chasis portante para transporte como semirremolque; eje de Ø5" con freno y llantas radiales, sistema de luces reglamentarias, cumpliendo normas de la D.N.V.. Pata retráctil hidráulica para facilitar el transporte y montaje de la planta. (2)



Capacidad de dosificación nominal de hasta 80 m³/h de H° E° (1) operada bajo condiciones estándar Indumix

POSICIÓN ARANCELARIA - 8423.30.11

INDUSTRIA ARGENTINA

rev 0.1 24/03/2021

1. TOLVA DE ACOPIO DE ÁRIDOS



4
compartimientos
en cruz



Apertura de
descarga
regulable



Cilindros neumáticos
de Ø63 x 100 mm
marca FESTO



Capacidad de acopio de
la tolva hasta 20,5 m³/hs
(Ampliable a 36 m³
con postizo adicionales
con la cinta de carga CC18) (3)

OPCIONALES

Sensores de nivel marca WAM modelo ILT.

Placas Antidesgaste: acero SAE 1045
de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240
Brinell de dureza promedio.

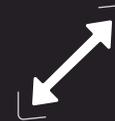
2. BÁSCULA DOSIFICADORA DE ÁRIDOS

Pesaje por suma. Montada sobre cuatro celdas de carga de **4000 lbs (4 x 4000 lbs)**.

Capacidad máxima de **4500 Kgs** de áridos.

Descarga por el fondo mediante compuerta regulable comandada por **un cilindro neumático marca FESTO** de Ø63 x 100 mm de carrera, con apertura proporcional para mejor control de flujo de descarga y un vibrador eléctrico marca WAM.

Placas Antidesgaste de acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.



Capacidad de
dosificación por ciclo
2 m³ de hornigón



3. CINTA TRANSPORTADORA

30" de ancho / goma lisa / **tres telas** de nylon. Accionada por reductor pendular a engranajes de Cr-Ni, cementados y templados, con antirretorno, marca INDUMIX, modelo IR 16 150. Motor eléctrico marca WEG de 12,5 HP a 1450 rpm, 100% blindado.

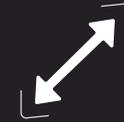
Cabezales motriz y tensor vulcanizados en caliente. Rodillos engomados en la zona de descarga de la báscula dosificadora de áridos. Tolva Final de Cinta de descarga construida en acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.



Capacidad
de Transporte: 752 Tn/hs.

4. BÁSCULA DOSIFICADORA DE CEMENTO

Para pesaje por suma; montada sobre tres celdas de carga de **2500 lbs (3 x2500 lbs)**. Capacidad máxima de 1000 kgs de cemento, con soporte para filtro a cartucho marca WAM modelo HOPPERTOP (Opcional). Alimentación por hasta tres tornillos sin fin para cemento, marca INDUMIX modelo TIR 274 x 8000, no incluidos. Descarga por el fondo de la báscula hacia la Tolva Final de Cinta unificadora de descarga de áridos, cemento y agua, con un alimentador a tornillo sin fin, marca Indumix modelo TIR 274 x 5000 para cemento, accionado por reductor a engranajes de Cr-Ni, cementados y templados, marca INDUMIX modelo IR 7 II y motor eléctrico marca WEG de 10 HP a 1450 rpm, 100% blindado.



Capacidad máxima de descarga de Cemento (relación 1:7):
78 Tn/hs.

OPCIONAL:

Filtro a cartucho marca WAM modelo HOPPERTOP

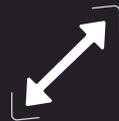
5. SISTEMA DE DOSIFICACIÓN DE AGUA

Tanque de 1750 lts. de capacidad con flotante de corte electrónico para conexión a red. Caudalímetro Inductivo marca MADDALENA O KROHNE de Ø2", electrobomba de 3 HP, cañerías de mangueras de conducción, llaves esféricas. Regador de descarga en la tolva final de cinta.

6. CIRCUITO NEUMÁTICO COMPLETO

Compuesto de Compresor de Aire marca SCHULZ de 7,5 HP de potencia, bicilíndrico de dos etapas, 350 lts de capacidad y válvula de purga automática, caudal de 850 lts/min. (4)

FR, cilindros neumáticos y electroválvulas de 5 vías para el accionamiento de compuertas marca FESTO.



Capacidad máxima de dosificación
24000 lts/hs.



ESCALERAS DE ACCESO, PLATAFORMAS Y BARANDAS PARA MANTENIMIENTO

Normalizadas para cumplir con requisitos de seguridad de equipos.

7. TABLERO ELÉCTRICO DE POTENCIA

- Comanda motores, electroválvulas y demás mecanismos. Construido en materiales de alta confiabilidad y desempeño.
- Comando: Phoenix.
- Potencia: Schneider, ABB o Siemens según disponibilidad.
- Capacidades Estándar Tablero Doble: 4 Áridos en 1 Escala, 2 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida y 1 Vibrador en Báscula de Árido.

- Capacidades Máxima Tablero Doble (OPCIONAL): 4 Áridos en 1 Escala, 3 Cemento en 1 Escala, 4 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida y 2 Vibradores (1 en Bascula de Árido y 1 Tolva de Árido)

8. SISTEMA COMMANDBATCH OS25 POR COMMAND ALKON

- Open Solution (OS): soporta automatización de plantas a través del software conectado a hardware disponible comercialmente que no depende de hardware propietario.
- Dosificación Remota: el Cliente Remoto de COMMANDbatch permite hasta tres usuarios remotos adicionales simultáneos ejecutar monitoreo de planta, puesta a punto, administración de diseño de mezcla, diagnóstico y localización de falla en todo lugar y en todo momento.
- Secuenciador de Materiales: proporciona al concreto una homogeneidad consistente, confiable y predecible.
- Marcha Libre: maximiza la productividad de la máquina mediante la evaluación de la próxima carga.
- Capacidades Estándar COMMANDBATCH OS25: 4 Áridos en 1 Escala, 2 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 20 Outputs y 8 Inputs.

- Capacidades Máxima COMMANDBATCH OS25 Opcionales: 4 Áridos en 1 Escala, 3 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 20 Outputs y 8 Inputs.

OPCIONAL: DOSIFICADOR DE ADITIVOS **DA 20**

Capaz de dosificar hasta 2 aditivos por suma de los mismos, en un vaso de 18 lts en total. Sistema presurizado de descarga automática por el fondo del vaso a presión. Carga individual con 2 bombas centrífugas independientes: 2 para Aditivos y 1 para Lavado. Circuito de lavado con bomba de agua independiente.

OPCIONAL: DOSIFICADOR DE ADITIVOS **DA 40**

Capaz de dosificar hasta 4 aditivos por suma de los mismos, en dos vasos de 18 lts. Sistema presurizado de descarga automática por el fondo del vaso a presión. Carga individual con 4 bombas centrífugas independientes: 3 para Aditivos y 1 para Lavado.

(1): Calculado conforme a condiciones estándar Indumix y según Secuencia Estándar Indumix.

(2): Eje de transporte con o sin freno, según exigencias de la ley de tránsito de cada país.

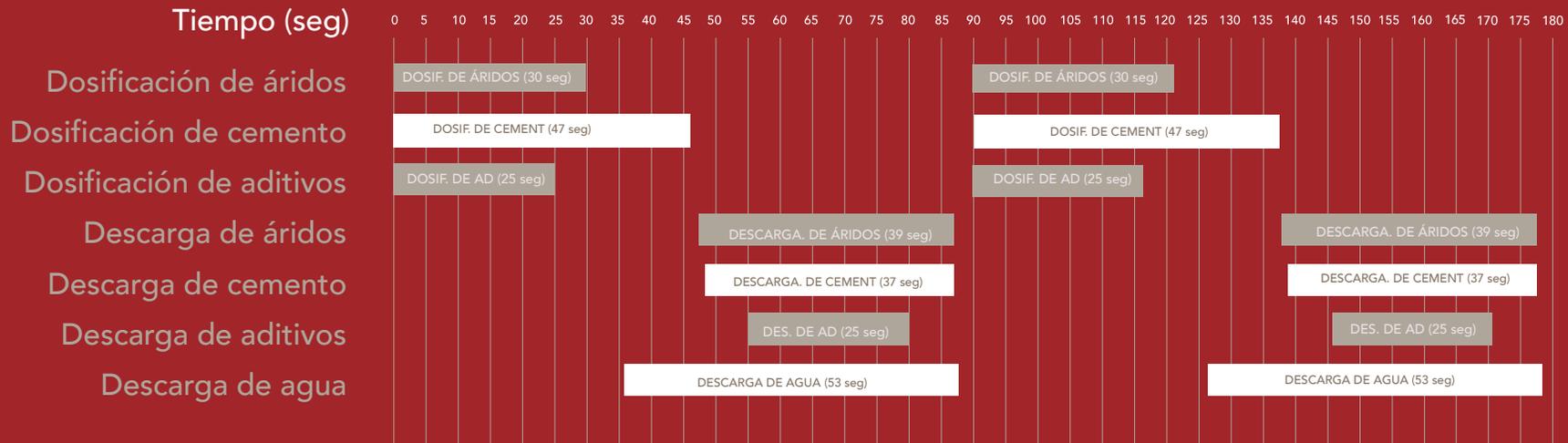
(3): Calculado en base a un árido promedio con ángulo de reposo de 30°.

(4): Según disponibilidad.

Algunos componentes que se muestran en esta descripción técnica son opcionales y solo pueden obtenerse mediante solicitud expresa. Imágenes a modo ilustrativo no contractuales.

ESQUEMA DE LOS CICLOS DE TRABAJO

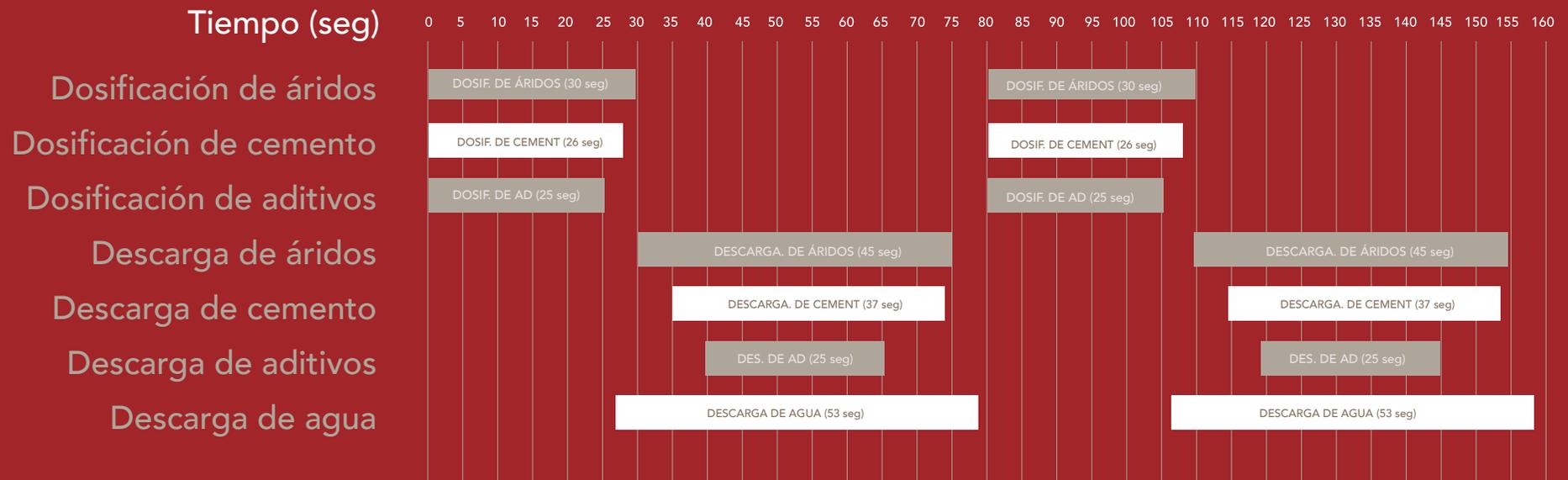
PD80 ADVANCE PLUS + 1 SI/SIM(TORNILLO 274 CON IR7, BOMBA H2O DE 3 CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



CICLO DE TRABAJO 2 m³ : 90 seg - PRODUCCION NOMINAL : 80 m³/hs..

CARGA DE 8 m³ : 6 min - CARGA DE 10 m³ : 7 min 30 seg..

PD80 ADVANCE PLUS + 2 SI/SIM(TORNILLO 274 CON IR7, BOMBA H2O DE 3 CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



CICLO DE TRABAJO 2 m³ : 80 seg - PRODUCCION NOMINAL : 90 m³/hs.
 CARGA DE 8 m³ : 5 min 20 seg - CARGA DE 10 m³ : 6 min 40 seg.

Condiciones de Instalación y Operación:

Para el cálculo se contemplan las siguientes Condiciones Estándar Indumix:

- Hormigón con la siguiente fórmula:

- Arena gruesa de río con un máximo de 2% de humedad: 850 Kgs/m³.
- Piedra de trituración 20-25 ó 6-19: 1100 Kgs/m³.
- Cemento CP40: 350 Kgs/m³.
- Agua: 175 lts.
- Relación agua-cemento A/C=0.5

- La carga de Cemento se contempla con uno o con dos Alimentadores en simultáneo de un mismo tipo de cemento, según sea el caso.

- El cero o tara de la balanza de cemento siempre se toma con el tornillo de descarga lleno.

- No se contemplan los tiempos de logística de los camiones motohormigoneros, ni de las cargadoras de áridos para el llenado de las tolvas por ser variables y dependen del layout propio de cada empresa.

OPERADA BAJO ESTÁNDARES INDUMIX





INDUSTRIA ARGENTINA