

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO



PLANTA DOSIFICADORA de hormigón por peso

para alimentación de Motohormigoneras

Modelo **INDUMÓVIL PD100 ADVANCE PLUS**

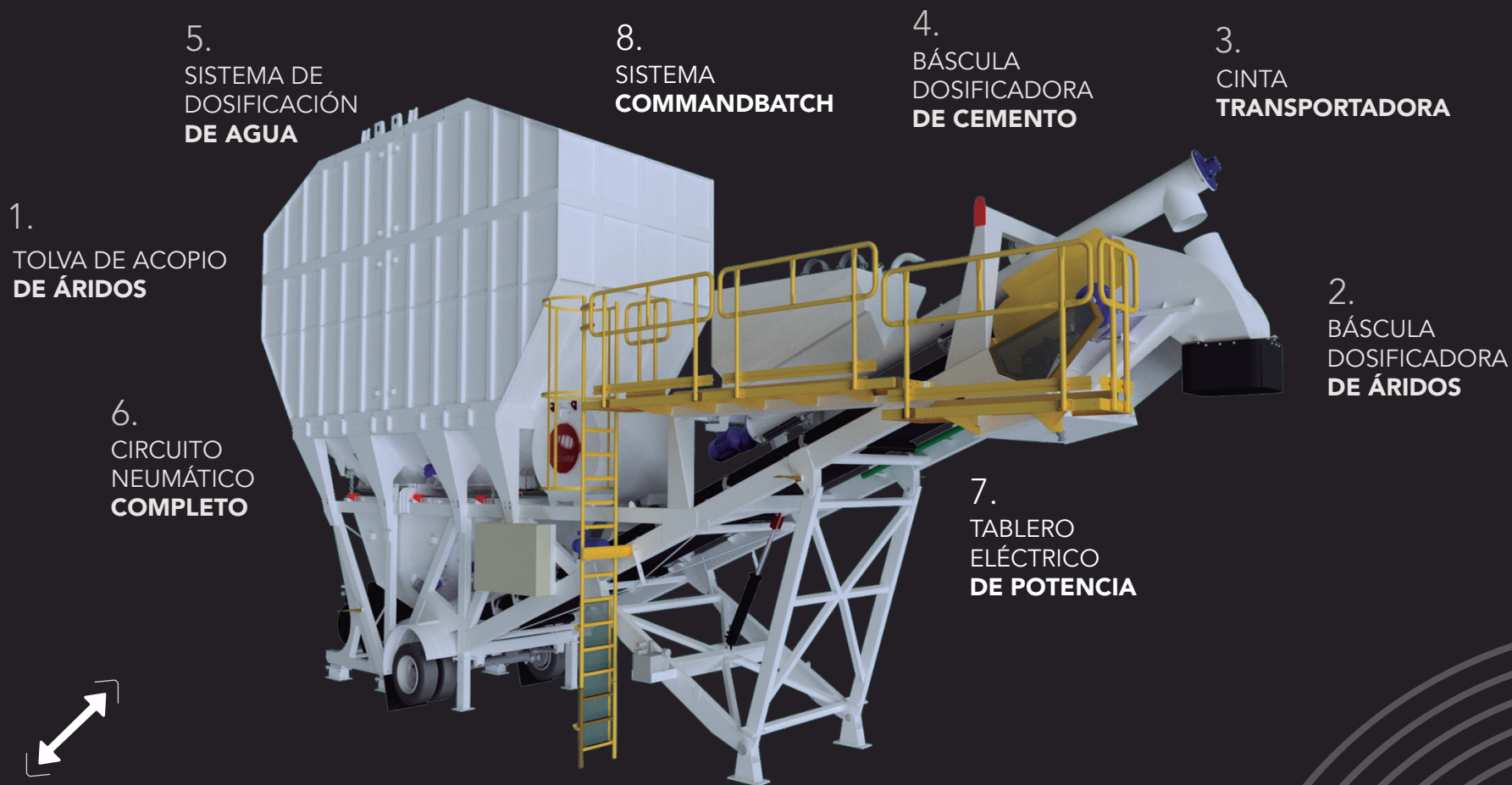
INDUMIX ADVANCE+

INDUSTRIA ARGENTINA

Modelo INDUMOVIL PD100 ADVANCE PLUS

PLANTA DOSIFICADORA

Conjunto soportado por chasis portante para transporte como semirremolque; eje de Ø5" con freno y llantas radiales, sistema de luces reglamentarias, cumpliendo normas de la D.N.V. Pata retráctil hidráulica, facilita el transporte y montaje de la planta. (2)



Capacidad de dosificación nominal de hasta 100 m³/h de H° E° (1) operada bajo condiciones estándar Indumix

POSICIÓN ARANCELARIA - 8423.30.11

INDUSTRIA ARGENTINA

rev 0.1 24/03/2021

1. TOLVA DE ACOPIO DE ÁRIDOS



De 4 a 6
compartimientos
en cruz



Apertura de
descarga
regulable



Cilindros neumáticos
de Ø100 x 200 mm
marca FESTO



Capacidad de acopio de
la tolva hasta 60 m³/hs
(tolva con postizos
adicionales no incluidos). (3)

OPCIONALES

Sensores de nivel marca WAM modelo ILT.

Placas Antidesgaste: acero SAE 1045
de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240
Brinell de dureza promedio.

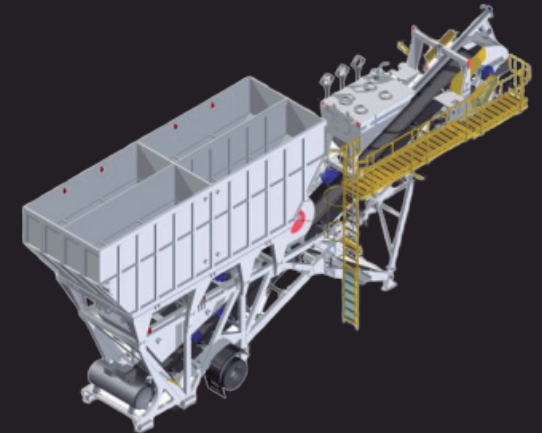
2. BÁSCULA DOSIFICADORA DE ÁRIDOS

Pesaje por suma. Montada sobre cuatro celdas de carga de **5000 lbs (4 x 5000 lbs)**.

Capacidad máxima de **7000 Kgs** de áridos. Descarga por el fondo mediante dos compuertas regulables comandada por **cilindros neumáticos marca FESTO** de Ø100 x 200 mm de carrera, con apertura proporcional para mejor control de flujo de descarga y un vibrador eléctrico marca WAM. Placas Antidesgaste de acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.



Capacidad de
dosificación por ciclo
3 m³ de hormigón



3. CINTA TRANSPORTADORA

30" de ancho / goma lisa de **tres telas** de nylon. Accionada por reductor pendular a engranajes de Cr-Ni, cementados y templados, marca INDUMIX, modelo IR 16 150 con rodamiento antiretorno incorporado. Motor eléctrico marca WEG de 15 HP a 1450 rpm, 100% blindado. Cabezas motriz y tensor vulcanizados en caliente. Rodillos engomados en la zona de descarga de la báscula dosificadora de áridos. Tolva final de cinta de descarga construida en acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.



Capacidad
de Transporte: 752 Tn/hs.

4. BÁSCULA DOSIFICADORA DE CEMENTO

Pesaje por suma. Tres celdas de carga de **2500 lbs (3 x 2500 lbs)** capacidad máxima de 1500 Kgs de cemento; soporte para filtro a cartucho marca WAM modelo HOPPERTOP (Opcional). Alimentación por hasta 5 tornillos sin fin para cemento, marca Indumix modelo TIR 274 x 8000, no incluidos. Descarga por el fondo de la balanza hacia la Tolva Final de Cinta unificadora de descarga de áridos, cemento y agua, con un alimentador a tornillo sin fin, marca Indumix modelo TIR 274 x 5000 para cemento a granel, accionado por reductor a engranajes de Cr-Ni, cementados y templados, marca INDUMIX modelo IR 5 II y motor eléctrico marca WEG de 10 HP a 1450 rpm, 100% blindados.



Capacidad máxima de descarga de Cemento (relación 1:5):
110 Tn/hs.

OPCIONAL:

Filtro a cartucho marca WAM modelo HOPPERTOP

5. SISTEMA DE DOSIFICACIÓN DE AGUA

Tanque de 1750 lts de capacidad con flotante de corte electrónico para conexión a red. Caudalímetro Inductivo marca MADDALENA O KROHNE de Ø2", electrobomba de 5,5 HP, cañerías, mangueras de conducción, llaves esféricas. Regador de descarga en la tolva final de cinta.



Capacidad máxima de dosificación
36000 lts/hs.

6. CIRCUITO NEUMÁTICO COMPLETO

Compuesto de Compresor de Aire marca SCHULZ de 7,5 HP bicilíndrico de dos etapas, 350 lts de capacidad, caudal de 850 lts/min. (4)

Filtro regulador, cilindros neumáticos y electroválvulas de 5 vías para el accionamiento de compuertas marca FESTO.



ESCALERAS DE ACCESO, PLATAFORMAS Y BARANDAS PARA MANTENIMIENTO

Normalizadas para cumplir con requisitos de seguridad de equipos.

7. TABLERO ELÉCTRICO DE POTENCIA

- Comanda motores, electroválvulas y demás mecanismos. Construido en materiales de alta confiabilidad y desempeño.
- Comando: Phoenix.
- Potencia: Schneider, ABB o Siemens según disponibilidad.
- Capacidades Estándar Tablero Doble: 4 Áridos en 1 Escala, 3 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida y 1 Vibrador en Báscula de Árido.
- Capacidades Máxima Tablero Doble (OPCIONAL): 6 Áridos en 1 Escala, 3 Cemento en 1 Escala, 4 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida y 3 Vibradores (2 en Bascula de Árido y 1 Tolva de Árido)

8. SISTEMA COMMANDBATCH OS50 POR COMMAND ALKON

- Open Solution (OS): soporta automatización de plantas a través del software conectado a hardware disponible comercialmente que no depende de hardware propietario.
- Dosificación Remota: el Cliente Remoto de COMMANDbatch permite hasta tres usuarios remotos adicionales simultáneos ejecutar monitoreo de planta, puesta a punto, administración de diseño de mezcla, diagnóstico y localización de falla en todo lugar y en todo momento.
- Secuenciador de Materiales: proporciona al concreto una homogeneidad consistente, confiable y predecible.
- Marcha Libre: maximiza la productividad de la máquina mediante la evaluación de la próxima carga.
- Capacidades Estándar COMMANDBATCH OS50: 4 Áridos en 1 Escala, 3 Cementos en 1 Escala, 4 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 29 Outputs y 8 Inputs.
- Capacidades Máxima COMMANDBATCH OS50 Opcionales: 6 Áridos en 1 Escala, 5 Cementos en 1 Escala, 4 Aditivos en 2 Escala, 1 Agua Medida, 48 Outputs y 16 Inputs.

**OPCIONAL:
DOSIFICADOR DE ADITIVOS DA 20**

Capaz de dosificar hasta 2 aditivos por suma de los mismos, en un vaso de 18 lts en total. Sistema presurizado de descarga automática por el fondo del vaso a presión. Carga individual con 2 bombas centrífugas independientes: 2 para Aditivos y 1 para Lavado. Circuito de lavado con bomba de agua independiente.

**OPCIONAL:
DOSIFICADOR DE ADITIVOS DA 40**

Capaz de dosificar hasta 4 aditivos por suma de los mismos, en dos vasos de 18 lts. Sistema presurizado de descarga automática por el fondo del vaso a presión. Carga individual con 4 bombas centrífugas independientes: 3 para Aditivos y 1 para Lavado.

(1): Calculado conforme a condiciones estándar Indumix y según Secuencia Estándar Indumix.

(2): Eje de transporte con o sin freno, según exigencias de la ley de tránsito de cada país.

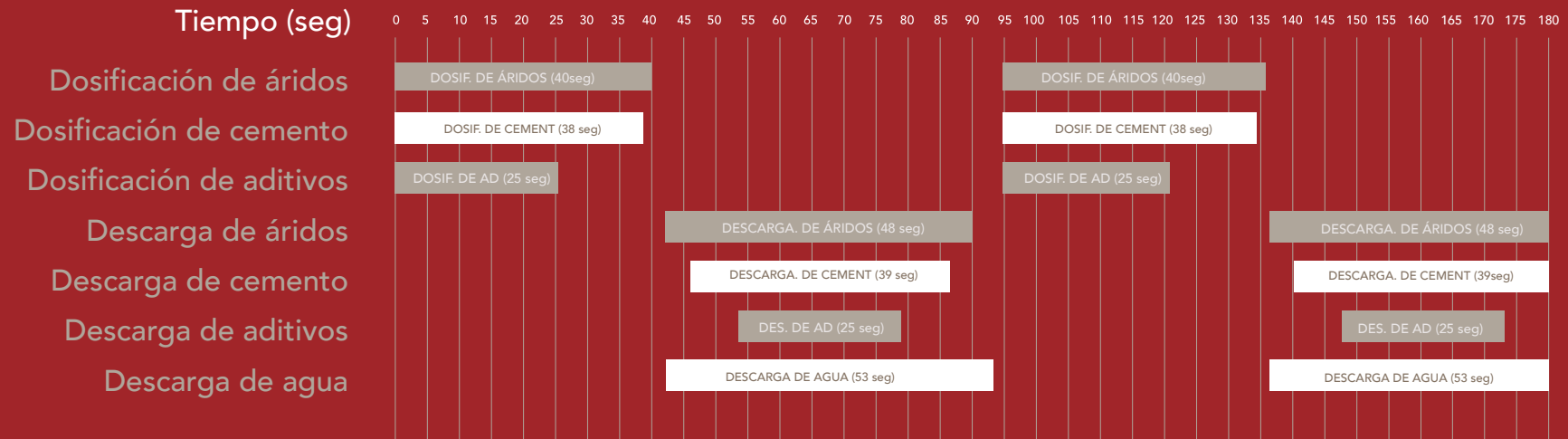
(3): Calculado en base a un árido promedio con ángulo de reposo de 30°.

(4): Según disponibilidad.

Algunos componentes que se muestran en esta descripción técnica son opcionales y solo pueden obtenerse mediante solicitud expresa. Imágenes a modo ilustrativo no contractuales.

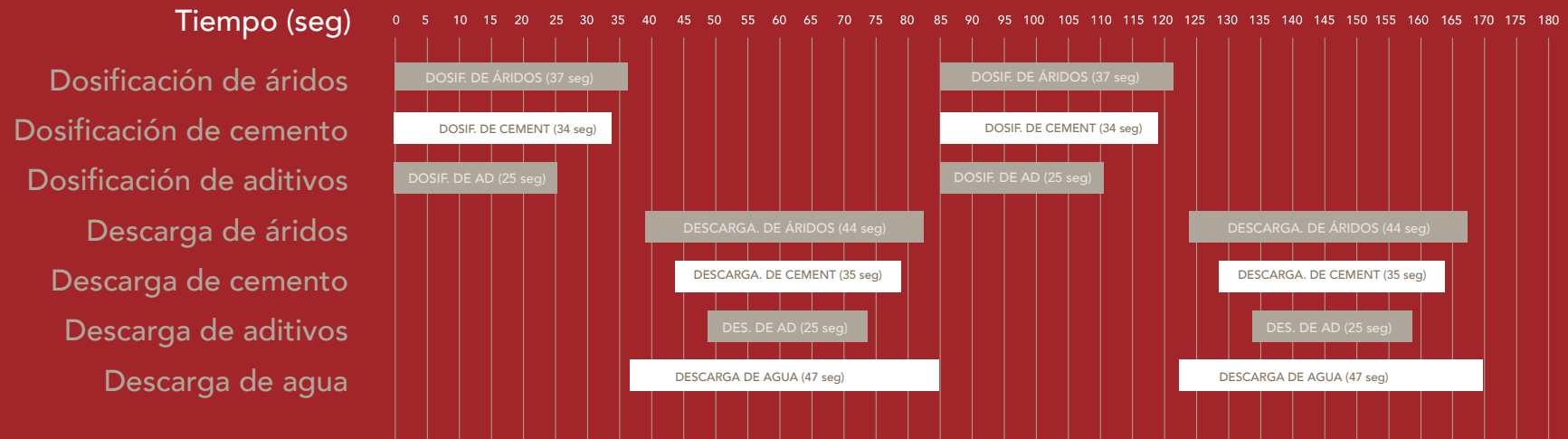
ESQUEMA DE LOS CICLOS DE TRABAJO

PD100 ADVANCE PLUS + 2 SI/SIM(TORNILLO 274 CON IR5, BOMBA H2O DE 5.5 CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



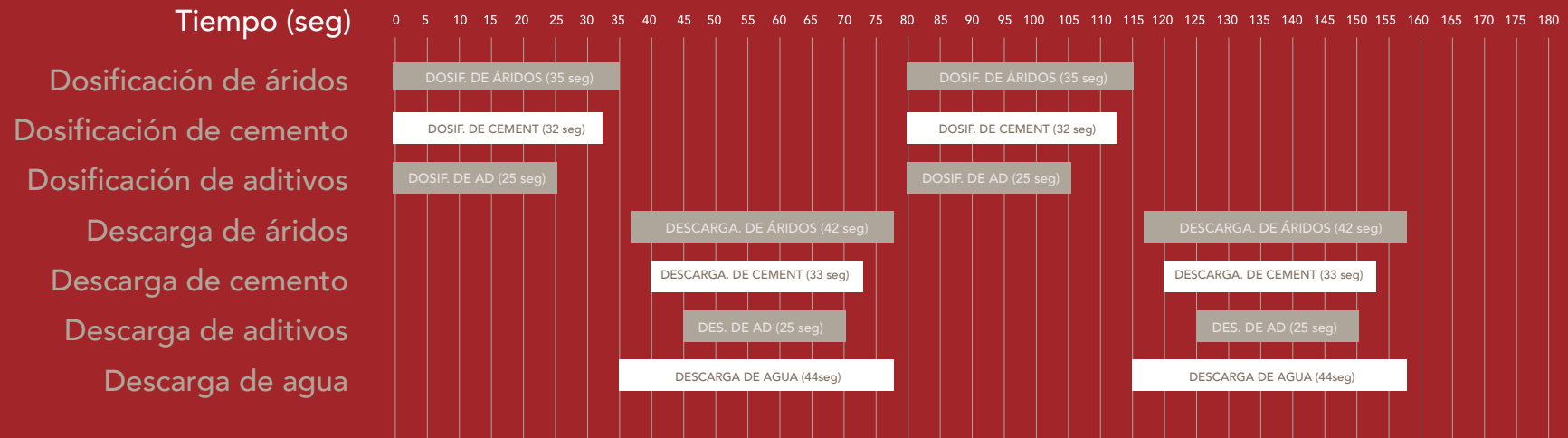
CICLO DE TRABAJO 3 m³ : 95 seg - PRODUCCION NOMINAL : 114 m³/hs.
 CARGA DE 9 m³ : 4 min 45 seg.

PD100 ADVANCE PLUS + 2 SI/SIM(TORNILLO 274 CON IR5, BOMBA H2O DE 5.5 CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



CICLO DE TRABAJO 2.66 m3 : 85 seg - PRODUCCION NOMINAL : 112 m3/hs.
CARGA DE 8 m3 : 4 min 15 seg.

PD100 ADVANCE PLUS + 2 SI/SIM(TORNILLO 274 CON IR5, BOMBA H2O DE 5.5 CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



CICLO DE TRABAJO 2.5 m³ : 80 seg - PRODUCCION NOMINAL : 112 m³/hs.
 CARGA DE 10 m³ : 5 min 20 seg.

Condiciones de Instalación y Operación:

Para el cálculo se contemplan las siguientes Condiciones Estándar Indumix:

- Hormigón con la siguiente fórmula:

- Arena gruesa de río con un máximo de 2% de humedad: 850 Kgs/m³.
- Piedra de trituración 20-25 ó 6-19: 1100 Kgs/m³.
- Cemento CP40: 350 Kgs/m³.
- Agua: 175 lts.
- Relación agua-cemento A/C=0.5

- La carga de Cemento se contempla con uno o con dos Alimentadores en simultáneo de un mismo tipo de cemento, según sea el caso.

- El cero o tara de la balanza de cemento siempre se toma con el tornillo de descarga lleno.

- No se contemplan los tiempos de logística de los camiones motohormigoneros, ni de las cargadoras de áridos para el llenado de las tolvas por ser variables y dependen del layout propio de cada empresa.

OPERADA BAJO ESTÁNDARES INDUMIX





INDUSTRIA ARGENTINA