

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO



PLANTA DOSIFICADORA de hormigón por peso

para alimentación de Motohormigoneras

Modelo **INDUMÓVIL PD120 ADVANCE PLUS**

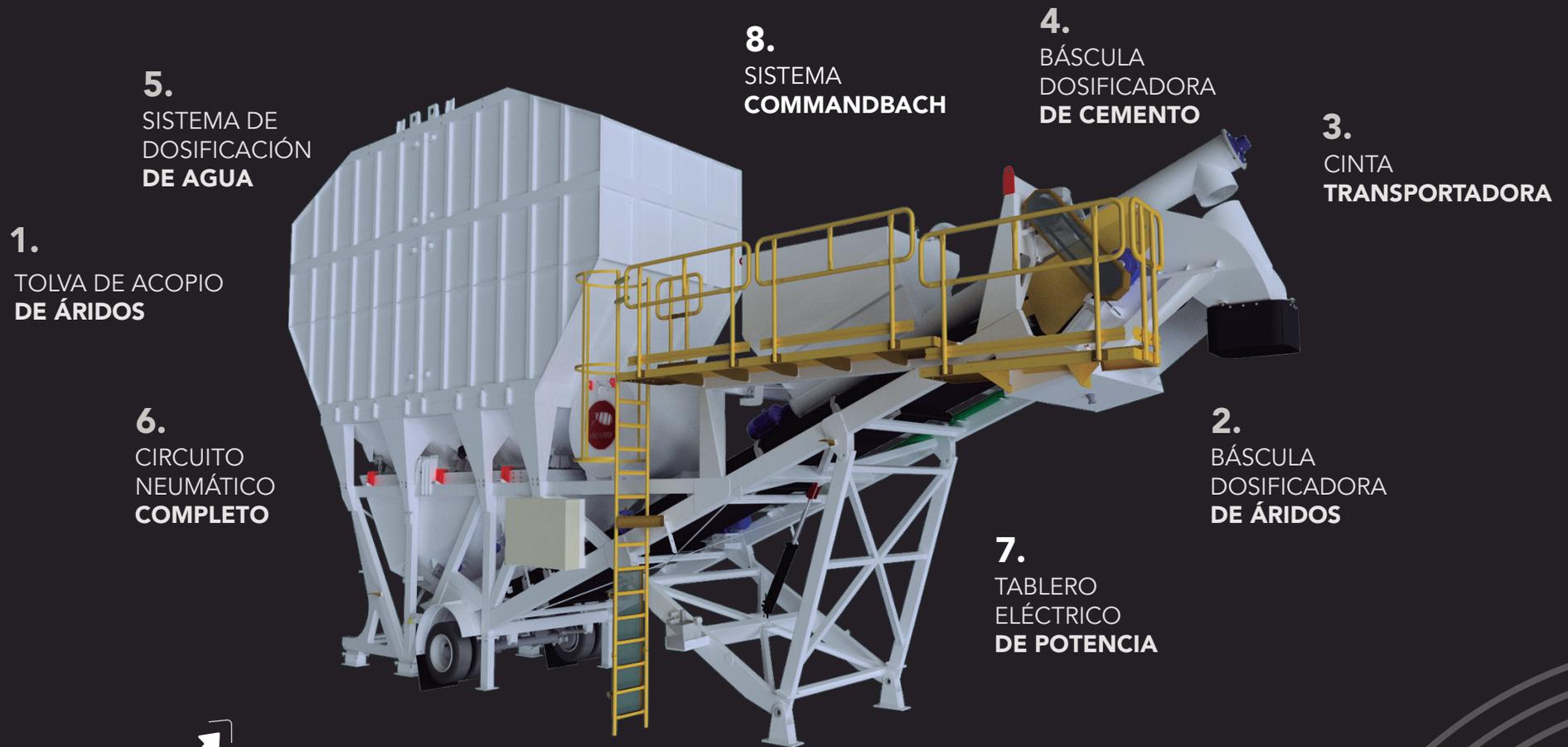
INDUMIX ADVANCE+

INDUSTRIA ARGENTINA

Modelo INDUMOVIL PD120 ADVANCE PLUS

PLANTA DOSIFICADORA

Conjunto soportado por chasis portante para transporte como semirremolque; eje de Ø5" con freno y llantas radiales, sistema de luces reglamentarias, cumpliendo normas de la D.N.V. Pata retráctil hidráulica para facilitar el transporte y montaje de la planta. (2)



Capacidad de dosificación nominal de hasta 120 m³/h de H° E° (1) operada bajo condiciones estándar Indumix

POSICIÓN ARANCELARIA - 8423.30.11

INDUSTRIA ARGENTINA

rev 0.1 24/03/2021

1. TOLVA DE ACOPIO DE ÁRIDOS



De 4 a 6
compartimentos
en cruz



Apertura de
descarga
regulable



Cilindros neumáticos
de Ø100 x 200 mm
marca FESTO



Capacidad de acopio de
la tolva hasta 60 m³/hs
(tolva con postizos
adicionales no incluidos) (3)

OPCIONALES

Sensores de nivel marca WAM modelo ILT.

Placas Antidesgaste: acero SAE 1045
de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240
Brinell de dureza promedio.

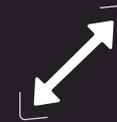
2. BÁSCULA DOSIFICADORA DE ÁRIDOS

Pesaje por suma. Montada sobre cuatro celdas de carga de **10000 lbs (4 x 10000 lbs)**.

Capacidad máxima de **10500 kgs** de áridos.

Descarga por el fondo mediante dos compuertas comandadas por **cilindros neumáticos marca FESTO** de Ø100 x 200 mm de carrera, con apertura proporcional para mejor control de flujo de descarga y dos vibradores eléctricos marca WAM.

Placas Antidesgaste acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.



Capacidad de
dosificación por ciclo
4 m³ de hormigón



3. CINTA TRANSPORTADORA

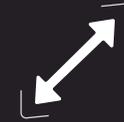
36" de ancho / goma lisa / **tres telas** de nylon. Accionada por reductor pendular a engranajes de Cr-Ni, cementados y templados, con antirretorno, marca INDUMIX, modelo IR 16 150. Motor eléctrico marca WEG de 20 HP a 1450 rpm, 100% blindado. Cabezales motriz y tensor vulcanizados en caliente. Rodillos engomados en la zona de descarga de la báscula dosificadora de áridos. Tolva Final de Cinta de descarga construida en acero SAE 1045 de 3/16" (4,75 mm) de espesor y 240 Brinell de dureza promedio.



Capacidad
de Transporte: 1240 Tn/hs.

4. BÁSCULA DOSIFICADORA DE CEMENTO

Para pesaje por suma; montada sobre tres celdas de carga de **4000 lbs (3 x 4000 lbs)**. Capacidad máxima de 2500 kgs de cemento, con soporte para filtro a cartucho marca WAM modelo HOPPERTOP (Opcional). Alimentación por hasta cinco tornillos sin fin para cemento, marca INDUMIX modelo TIR 274 x 8000, no incluidos. Descarga por el fondo de la báscula hacia la Tolva Final de Cinta unificadora de descarga de áridos, cemento y agua, con un alimentador a tornillo sin fin, marca Indumix modelo TIR 323 x 5000 para cemento, accionado por reductor a engranajes de Cr-Ni, cementados y templados, marca INDUMIX modelo IR 7 III y motor eléctrico marca WEG de 12.5 HP a 1450 rpm, 100% blindado. Vibrador eléctrico marca WAM.



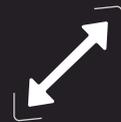
Capacidad máxima de descarga de Cemento (relación 1:7):
139 Tn/hs.

OPCIONAL:

Filtro a cartucho marca WAM modelo HOPPERTOP

5. SISTEMA DE DOSIFICACIÓN DE AGUA

Tanque de 1750 lts de capacidad con flotante de corte electrónico para conexión a red. Caudalímetro Inductivo marca MADDALENA O KROHNE de Ø3", electrobomba de 10 HP, cañerías, mangueras de conducción, llaves esféricas. Regador de descarga en la tolva final de cinta.



Capacidad máxima de dosificación
60000 lts/hs.

6. CIRCUITO NEUMÁTICO COMPLETO

Compuesto de Compresor de Aire marca SCHULZ de 10 HP de potencia, bicilíndrico de dos etapas, 350 lts de capacidad y válvula de purga automática, caudal de 1130 lts/min. (4)

FR, cilindros neumáticos y electroválvulas de 5 vías para el accionamiento de compuertas marca FESTO.



ESCALERAS DE ACCESO, PLATAFORMAS Y BARANDAS PARA MANTENIMIENTO

Normalizadas para cumplir con requisitos de seguridad de equipos.

7. TABLERO ELÉCTRICO DE POTENCIA

- Comando de motores, electroválvulas y demás mecanismos, construido con materiales de alta confiabilidad y desempeño.
- Comando: Phoenix.
- Potencia: Schneider, ABB o Siemens según disponibilidad.
- Capacidades Estándar Tablero Doble: 4 Áridos en 1 Escala, 3 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida y 4 Vibradores en Báscula de Árido.

- Capacidades Máxima Tablero Doble: 6 Áridos en 1 Escala, 3 Cementos en 1 Escala, 4 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 4 Vibradores (2 en Bascula de Árido, 1 Tolva de Árido y 1 Balanza de Cemento)

8. SISTEMA COMMANDBATCH OS50 POR COMMAND ALKON

- Open Solution (OS): soporta automatización de plantas a través del software conectado a hardware disponible comercialmente que no depende de hardware propietario.
- Dosificación Remota: el Cliente Remoto de COMMANDbatch permite hasta tres usuarios remotos adicionales simultáneos ejecutar monitoreo de planta, puesta a punto, administración de diseño de mezcla, diagnóstico y localización de falla en todo lugar y en todo momento.
- Secuenciador de Materiales: proporciona al concreto una homogeneidad consistente, confiable y predecible.
- Marcha Libre: maximiza la productividad de la máquina mediante la evaluación de la próxima carga.
- Capacidades Estándar COMMANDBATCH OS50: 4 Áridos en 1 Escala, 3 Cementos en 1 Escala, 4 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 29 Outputs y 8 Inputs.

- Capacidades Máxima COMMANDBATCH OS50 Opcionales: 6 Áridos en 1 Escala, 5 Cementos en 1 Escala, 4 Aditivos en 2 Escala, 1 Agua Medida, 48 Outputs y 16 Inputs.

OPCIONAL: DOSIFICADOR DE ADITIVOS **DA 20**

Capaz de dosificar hasta 2 aditivos por suma de los mismos, en un vaso de 18 lts en total. Sistema presurizado de descarga automática por el fondo del vaso a presión. Carga individual con 2 bombas centrífugas independientes: 2 para Aditivos y 1 para Lavado. Circuito de lavado con bomba de agua independiente.

OPCIONAL: DOSIFICADOR DE ADITIVOS **DA 40**

Capaz de dosificar hasta 4 aditivos por suma de los mismos, en dos vasos de 18 lts. Sistema presurizado de descarga automática por el fondo del vaso a presión. Carga individual con 4 bombas centrífugas independientes: 3 para Aditivos y 1 para Lavado.

(1): Calculado conforme a condiciones estándar Indumix y según Secuencia Estándar Indumix.

(2): Eje de transporte con o sin freno, según exigencias de la ley de tránsito de cada país.

(3): Calculado en base a un árido promedio con ángulo de reposo de 30°.

(4): Según disponibilidad.

Algunos componentes que se muestran en esta descripción técnica son opcionales y solo pueden obtenerse mediante solicitud expresa. Imágenes a modo ilustrativo no contractuales.

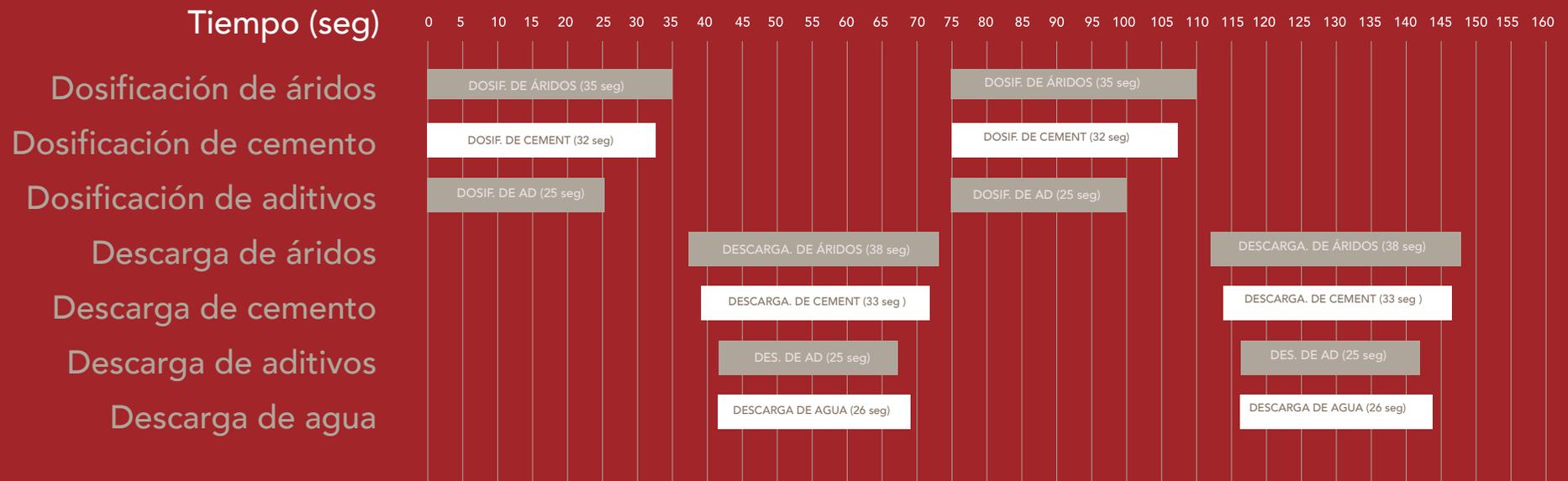
ESQUEMA DE LOS CICLOS DE TRABAJO

PD120 ADVANCE PLUS + 2 SI/SIM(TORNILLO 323 CON IR7, BOMBA H2O DE 10 CV, CINTA DE 36" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



CICLO DE TRABAJO 4m³: 105 seg- PRODUCCION NOMINAL: 136m³/hs.
CARGA DE 8m³: 3 min 30 seg.

PD120 ADVANCE PLUS + 2 SI/SIM(TORNILLO 323 CON IR7, BOMBA H2O DE 10 CV, CINTA DE 36" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



CICLO DE TRABAJO 2.5m³: 75 seg- PRODUCCION NOMINAL: 120m³/hs.
CARGA DE 10 m³: 5 min.

Condiciones de Instalación y Operación:

Para el cálculo se contemplan las siguientes Condiciones Estándar Indumix:

- Hormigón con la siguiente fórmula:

- Arena gruesa de río con un máximo de 2% de humedad: 850 Kgs/m³.
- Piedra de trituración 20-25 ó 6-19: 1100 Kgs/m³.
- Cemento CP40: 350 Kgs/m³.
- Agua: 175 lts.
- Relación agua-cemento A/C=0.5

- La carga de Cemento se contempla con uno o con dos Alimentadores en simultáneo de un mismo tipo de cemento, según sea el caso.

- El cero o tara de la balanza de cemento siempre se toma con el tornillo de descarga lleno.

- No se contemplan los tiempos de logística de los camiones motohormigoneros, ni de las cargadoras de áridos para el llenado de las tolvas por ser variables y dependen del layout propio de cada empresa.

OPERADA BAJO ESTÁNDARES INDUMIX





INDUSTRIA ARGENTINA