



FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS - PLANTAS DOSIFICADORAS

COMPRESOR

INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA

COMPRESOR

Para Planta Dosificadora



1. ALCANCE DEL REPUESTO

Compresor bicilíndrico de dos etapas.

2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



APLICACIÓN:		PD 40-60 CP	PD 60 AP / PD 80 CP	PD 80-100 AP	PD 120 AP
POTENCIA MOTOR (HP):		3	5,5	7,5	10
DENOMINACIÓN SCHULZ:		CSL 15 BR	MSV 20MAX	MSV 30MAX	MSV 40MAX
DIMENSIÓN:	ANCHO	450	540	574	574
	LONGITUD (mm)	1300	1350	1615	1615
BULTO DESPACHO:	ALTURA (mm)	1050	1200	1340	1340
	ANCHO (mm)	540	610	720	720
	LONGITUD (mm)	1400	1650	1690	1690
PESO (Kg):		129	221	320	344
CAUDAL (Lts/min):		425	566	850	1132
PRESIÓN DE OPERACIÓN MAX (Bar):		10	12	12	12
PRESIÓN DE OPERACIÓN MIN (Bar):		6,9	9,3	9,3	9,3
VOLUMEN TANQUE (Lts):		183	261	353	353

ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Desconectar la energía de la planta.

2. Descargar la presión de aire que pueda haber en el compresor y línea de aire.

3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO



1. Desconectar la alimentación eléctrica (identificar correctamente el cable y controlar su polaridad) del motor (1) y el cable de señal al presostato (2). Cerrar llave de paso (3) de la salida de aire del compresor y desconectar la manguera de salida de aire (4) del compresor.

Herramienta: Destornillador Philips, Llave combinada 10 a 13.

2. En caso que corresponda desconectar eléctricamente el purgador automático (5).

Herramienta: Destornillador Philips

3. Desajustar los bulones de fijación del compresor (6) y retirarlos luego que haya desajustado todos.

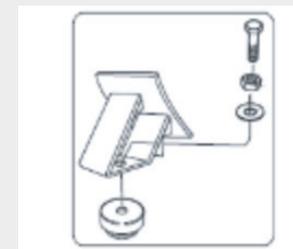
Herramienta: Llave 3/4"

4. Retirar compresor viejo asegurando el mismo por abajo y del lado interior de las patas y colocar nuevo izándolo de la misma manera en la misma posición original.

Herramienta: Bandera o elemento de izar (2 ESLINGAS PARA 500 KG)

5. Colocar bulones de fijación con base antivibratoria, preajustarlos todos y luego completar el ajuste.

Herramienta: Llave 3/4"





6.

Conectar la manguera del circuito de aire a la llave de salida de aire (4) del compresor.
Conectar los cables del motor (1) conforme indica la plaqueta de identificación del mismo.
Luego conectar presostato (2) y por último abrir la llave de paso (3) que libera el paso de aire comprimido. Colocar filtro de aire de ser necesario.

Herramienta: Destornillador Philips, Llave para bulones de la tapa

7.

Verificar el sentido de giro de la polea grande del compresor, si no esta ok, invertir una fase en los cables del motor



1.

Diariamente: verifique el nivel de aceite y complételo cuando sea necesario (aceite ISO 100 o SAE 30), antes de encender el compresor. Drene el agua del interior del tanque a través del purgador.

2.

Cambios de aceite: el primero después de las primeras 8 hs. de operación.
El siguiente cambio a las 40hs de operación siguientes a las primeras 8 hs.
Lo demás cambios a cada 200 hs. de operación o 2 meses (lo que ocurra primero).

3.

Semanalmente: verifique que no haya ruidos o golpes anormales entre la correa y el protector.
Limpie la parte externa del compresor con detergente neutro.
Verifique el funcionamiento de la válvula de seguridad. Verifique el filtro de aire, si está obstruido cámbielo.

4.

Mensualmente: verifique el funcionamiento del presostato.



INDUSTRIA ARGENTINA



5.

Trimestralmente: o cada 300 hs. (lo que ocurra primero)
cambie el elemento del filtro de aire. Reapriete los tornillos del bloque compresor.
Verifique la tensión de la correa y el alineamiento.

6.

Cada 9 meses o 1000 hs: inspeccione y limpie las válvulas situadas en la parte superior del cilindro y la tapa del mismo, al igual que la válvula de retención.

7.

Anualmente: haga verificar la precisión del presostato, manómetro, válvula piloto y válvula de seguridad.



INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA



INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA