



FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS MTI

ACEITE REDUCTOR

ACEITE HIDRÁULICO + FILTRO DE ACEITE

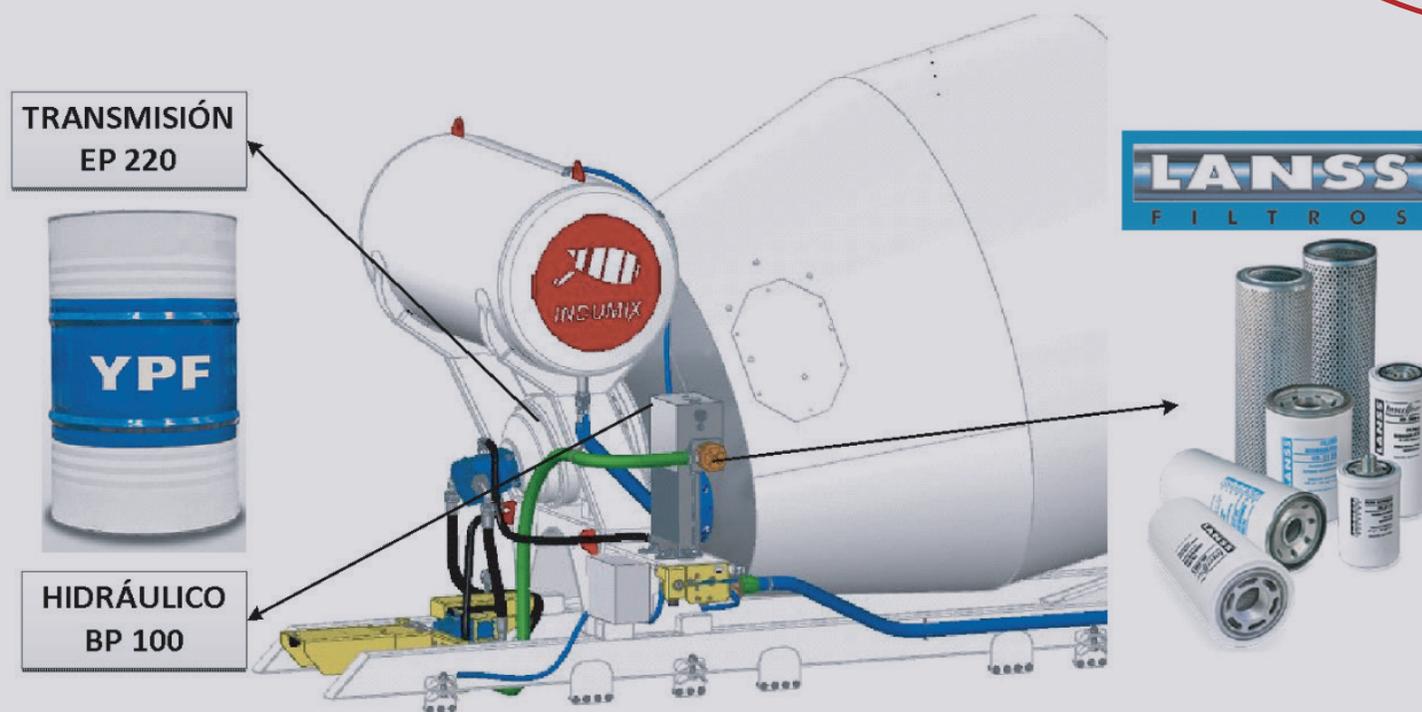
INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA

rev 0.1 18/09/2022

ACEITE REDUCTOR

ACEITE HIDRÁULICO + FILTRO DE ACEITE



1. ALCANCE DEL REPUESTO

ACEITE HIDRÁULICO BP 100 marca YPF para bomba-motor-central hidráulica y aceite de transmisión EP 220 marca YPF para reductor.

FILTRO DE ACEITE para central hidráulica: filtro de partículas de 10 micrones, resistente al flujo de alta presión y ciclos rápidos.

Eficiente para los distintos niveles de contaminación del fluido.

2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



APLICACIÓN	MTI 4 CP	MTI 6 CP	MTI 8 CP	MTI 10 CP	MTS 10 2020	MTI 10 AP	MTI 12 AP
ACEITE HIDRÁULICO	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica
ACEITE DE TRANSMISIÓN	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica
FILTRO H. LANSS HF-3082 OESSE	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica

BULTO DESPACHO ACEITES	DIMENSIÓN	Depende de recipientes disponibles	DIMENSIONES FILTRO	DIÁMETRO (mm):	84
	PESO DE ACEITES (KG)	33 LTS. HIDRÁULICO YPF BP100: 29,7 Kg/40,5 Kg (CP)		LARGO (mm):	230
		45 LTS. HIDRÁULICO YPF BP100: 29,7 Kg/40,5 Kg (AP)		PESO DE FILTRO (Kg):	0.33
	14 LTS. TRANSMISIÓN YPF EP220: 12,6 KG.				

HIDRÁULICO YPF BP100*	APLICACIÓN	Se recomienda su utilización en engranajes o cojinetes de cajas cerradas donde es necesario contrarrestar los inconvenientes que surgen por el funcionamiento con altas cargas o impactos.
	ATRIBUTO	Gran capacidad para absorber altas cargas. Buena estabilidad a la oxidación. Excelente control sobre la corrosión y la herrumbre. Apto para ser aplicado en mecanismos con bronce.
TRANSMISIÓN YPF EP220*	APLICACIÓN	Se recomienda su utilización en engranajes o cojinetes de cajas cerradas donde es necesario contrarrestar los inconvenientes que surgen por el funcionamiento con altas cargas o impactos.
	ATRIBUTO	Gran capacidad para absorber altas cargas. Buena estabilidad a la oxidación. Excelente control sobre la corrosión y la herrumbre. Apto para ser aplicado en mecanismos con bronce.

***RECOMENDAMOS CONSULTAR LAS FICHAS TÉCNICAS DEL PROVEEDOR DE CADA TIPO DE ACEITE PARA MAYOR DETALLE.**

ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Apagar el camión o motor auxiliar si corresponde y retirar las llaves para prevenir su encendido durante el cambio de aceite.
2. Esperar que el aceite esté frío o a temperatura ambiente.

3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO DE ACEITE DE CIRCUITO HIDRÁULICO



1. Desajustar y retirar abrazadera de la manguera de alimentación de aceite (1) conectada en la central hidráulica (2) y desconectar manguera. Dejar la manguera posicionada para que descargue el aceite sobre un recipiente de por lo menos 47 lts. a nivel del suelo. Paralelamente desajuste el tapón de la rosca inferior (5) para vaciar por completo el aceite que quede sobre la central hidráulica. Una vez vaciado el equipo hidráulico de aceite, colocar nuevamente la manguera de alimentación de aceite con una abrazadera AP n°104 nueva.

Insumo: Abrazadera n°104.

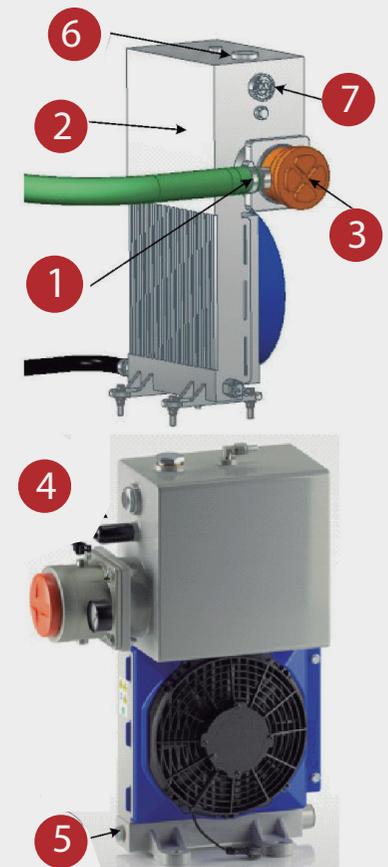
Herramientas: Tubo o llave 13 mm.

2. Antes de colocar el aceite hidráulico nuevo aconsejamos reemplazar el filtro de aceite (3) colocado en la central hidráulica, de lo contrario el mismo podría contaminar el aceite nuevo. Para su reemplazo desenrosque la tapa roja, extraiga el filtro viejo y coloque el nuevo.

Insumo: Filtro de aceite (según el modelo de la central hidráulica).

3. El sensor de temperatura (4) recomendamos posicionarlo en la rosca inferior (5). Para hacer esto deberá desconectar la ficha eléctrica del sensor de temperatura, caso contrario no podrá desenroscarlo.

Herramienta: Llave 27mm.





4. Aflojar el tapón superior de la central hidráulica (6) y comenzar a verter el aceite BP 100 nuevo, utilizando un embudo adecuado para no derramar aceite. Será necesario ir haciendo pausas en el llenado a los fines de que el aceite se valla purgando y se elimine el aire dentro del circuito. Completar el nivel de aceite hasta que el mismo quede en el centro del visor de la central . (7).

Insumo: 33 Lts. Aceite hidráulico BP100.

Herramientas: Embudo, llave 38 mm.

5. Encender el camión y poner a girar el tambor muy lentamente durante unos minutos a los fines que el circuito hidráulico se termine de purgar por completo, revisar el nivel de aceite y completar en caso de ser necesario. Por último coloque y ajuste el tapón superior de la central hidráulica.

Herramientas: Embudo, Llave 38 mm.



3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO DE ACEITE DEL REDUCTOR



1.

Desajustar y retirar tapón inferior (6) del reductor y dejar caer el aceite sobre un recipiente de por lo menos 15 lts. Una vez vaciado el reductor de aceite, colocar nuevamente el tapón inferior.

Herramientas: Llave allen 10 mm.

2.

Desajustar y retirar tapón superior reductor (7) del reductor y comenzar a verter el aceite EP 220 nuevo, utilizando un embudo adecuado para no derramar aceite, completar el nivel de aceite hasta que el mismo quede en el centro del visor del reductor (8).

Insumo: 14 Lts. Aceite de transmisión EP220.

Herramientas: Llave 27 mm.

3.

En caso que el visor esté gastado y no se vea, hay que aflojarlo un poco para que cuando llene de aceite el reductor y empiece a perder por allí tenga una referencia del nivel, luego hay que ajustarlo nuevamente y completar apenas unos cm³ más de aceite. Tenga la precaución de no sobrellenarlo del nivel ya que la presión del aceite cuando éste se calienta puede dañar el retén del reductor.

Herramientas: Llave 27 mm.





1.

1- Verificar semanalmente que el nivel de aceite del equipo hidráulico y del reductor esté completo, el nivel debe estar en la mitad de los visores.

2.

2- Cambie el filtro y el aceite del equipo hidráulico y del reductor a las primeras 100 hs. de operación, y luego cada 1.000 hs. (o 6 meses, lo que ocurra antes), o cuando se haya contaminado con agua, aire o cualquier otro elemento, drenando todos los componentes del circuito.





INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA