



FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS - PLANTAS DOSIFICADORAS

CILINDRO NEUMÁTICO

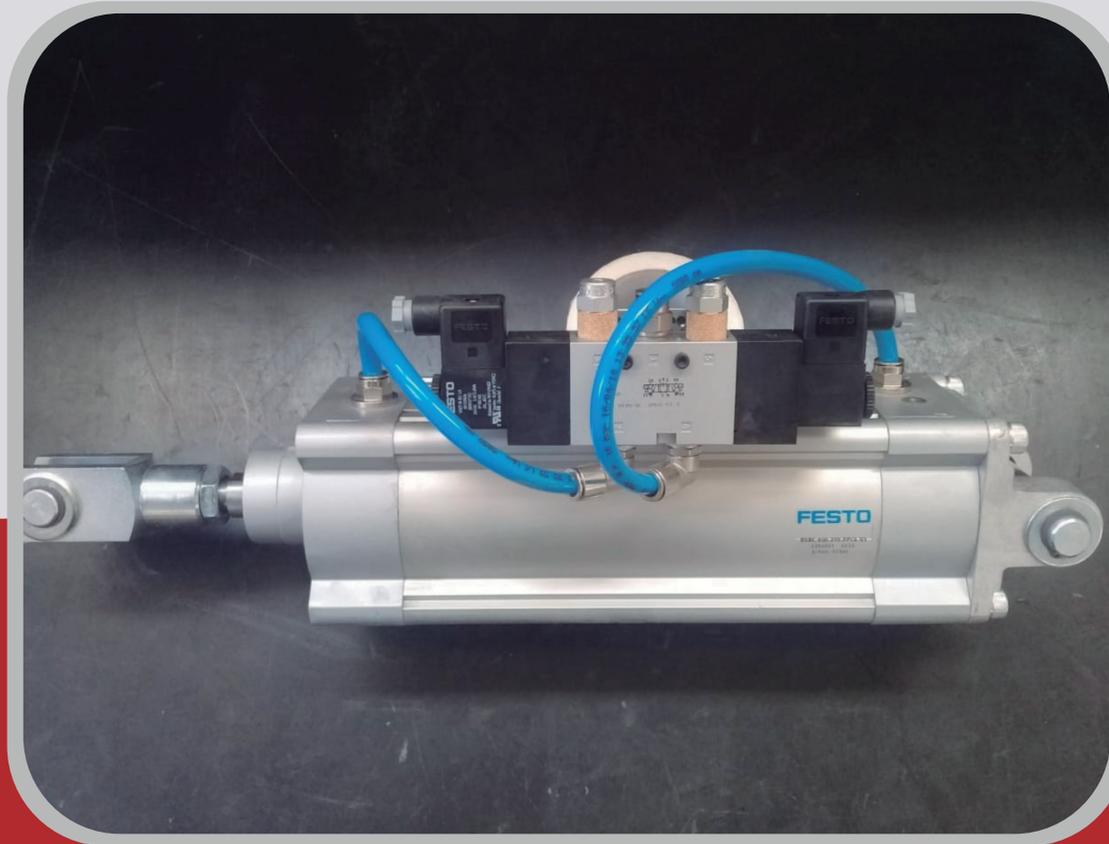
INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA

CILINDRO NEUMÁTICO

Para Planta Dosificadora

FESTO



1. ALCANCE DEL REPUESTO

Un cilindro neumático es un dispositivo mecánico que produce una fuerza, acompañado de un movimiento que viene accionado por aire comprimido. Los mismos son comandados por electroválvulas. En las plantas Indumix se los utiliza para accionar las compuertas de tolva y balanza de áridos.



2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



APLICACIÓN		PD 40 CP y PD 60-80 CP/AP	PD 100 y 120 AP
TIPO		40-N-2-L Ø63 x 100	40-N-2-L Ø100 x 200
DIMENSIÓN	DIÁMETRO VASTAGO (mm)	20	25
	CARRERA (mm)	100	200
	DIÁMETRO ÉMBOLO(mm)	63	100
	LARGO TOTAL (mm)	289	328
	ANCHO (mm)	75	110
	PESO (kg)	2.11	4.675
BULTO/DESPACHO	ALTURA (mm)	150	150
	ANCHO (mm)	150	150
	LONGITUD (mm)	300	350

ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Desconectar la energía de la planta.

2. Cerrar llave de paso de aire del circuito neumático.

3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO



1. Para retirar el cilindro (3) primero debe desconectar la entrada de aire del circuito a la electroválvula, luego retirar el seguro de la horquilla delantera (6) y retirar perno, luego en la horquilla trasera (7) del cilindro retirar aro seeger de seguridad del perno, quitar perno y sacar todo el cilindro.

Herramienta: Pinza para aro seeger, Pinza común, Destornillador.

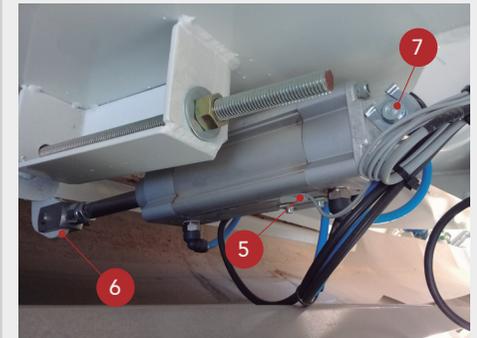
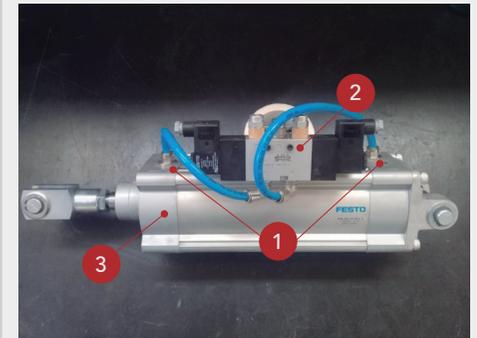
2. Desconectar las 2 mangueras (1) en el cilindro que llegan desde la electroválvula (2).
Desmontar la electroválvula desatornillando los tornillos de sujeción al soporte del cilindro (5) y marcar la posición sensor magnético del cilindro (5-cable gris) y retirar.

Herramienta: Llave Allen.

3. Colocar sensor magnético en el cilindro nuevo (5-cable gris) copiando la posición del cilindro reemplazado y fijar electroválvula con tornillos al soporte del cilindro (5), conectar las mangueras (2) y (3) en el cilindro procurando conectar la salida N4 de la electroválvula en la parte trasera del cilindro y la N2 en la frontal o delantera.

4. Montar el cilindro nuevo colocando la parte trasera del mismo en el soporte de la tolva, haciendo pasar el perno y asegurándolo con el aro seeger, luego la punta del vástago ponerla en la oreja de la compuerta y colocar perno con traba. Por último volver a conectar la entrada de aire del circuito a la electroválvula.

Herramienta: Pinza para aro seeger, Pinza común, Destornillador





1.

Limpiar periódicamente el vástago del cilindro evitando polvo y suciedad.
Desconectar la energía para dicho proceso.





INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA