



FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS MTI

CONJUNTO BOMBA Y CILINDRO CANALETA

INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA

CONJUNTO BOMBA Y CILINDRO CANALETA



1. ALCANCE DEL REPUESTO

Conjunto compuesto por una bomba manual a palanca y un cilindro hidráulico conectados por una manguera y todos los elementos para su instalación.

Bomba: depósito metálico con bomba manual de alta presión, simple efecto y doble acción con palanca.

Presión máxima 250 bar.

Caudal por embolada 24 cm³.

Cilindro: cilindro tipo buzo con vástago al cromo duro de 35 mm de diámetro y caño sin costura.

Presión máxima 300 bar.

Fuerza del cilindro a 300 bar 2800 kg.

Manguera: tubería flexible de alta presión en caucho nitrílico con doble malla de acero con terminales prensados.

Presión máxima de trabajo: 400 bar

2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



APLICACIÓN		MTI 4 CP	MTI 6 CP	MTI 8 CP	MTI 10 CP	MTS 10 2020	MTI 10 AP	MTI 12 AP
		Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica
CONJUNTO	Dimensión	Diámetro (mm)		Altura (mm)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Peso (kg)	Capacidad
	Cilindro	40*		110	710	60	8,2	0,8
	Bomba	-		320	160	160	6	1,5
	Manguera	22		-	1200	.	0,47	0,37

*Diámetro del vástago

PRESIÓN DE TRABAJO	250 BAR	FUERZA DEL CILINDRO	2800 kg a 200 bar
TIPO DE ACEITE	BP 100	RECORRIDO (mm)	500

ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Apague el motor del camion y el motor auxiliar si corresponde.
2. Limpie la zona de trabajo.
3. Colocar canaleta en posicion de reposo (cilindro cerrado).

3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO



1. Retirar aro seeger de la punta del vástago y de las orejas del cilindro, luego desacoplar cilindro de la canaleta.

Herramientas: Pinza para seeger y martillo.

2. Desajustar acoples de la manguera al cilindro y retirar cilindro. Tenga en cuenta que el cilindro puede contener aceite, verter el mismo en un recipiente.

Herramientas: Llave 14 mm.

3. Desajustar manguera de la bomba y desabulonar la bomba del soporte de la máquina.

Herramientas: Llave 14 mm.

4. Conexión conjunto nuevo : conectar la manguera a la bomba y al cilindro, procurando poner teflón en las roscas.

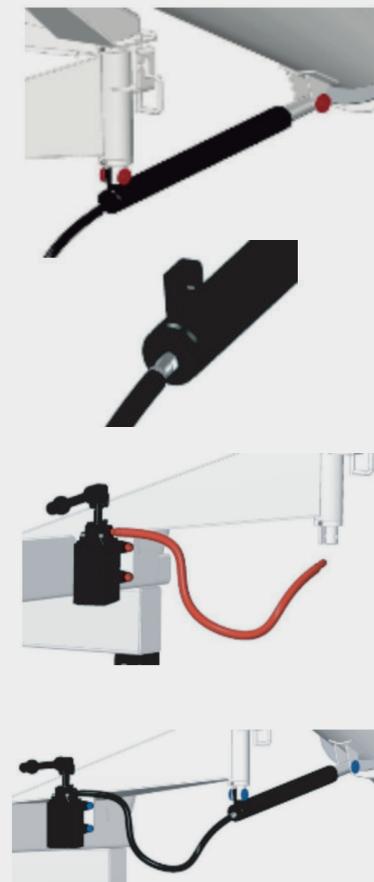
Herramientas: Llave 14 mm.

Insumos: Cinta de teflón.

5. Fijar la bomba en el soporte ajustando los 4 bulones que la fijan al soporte, luego instalar el cilindro colocando perno de la oreja del cilindro en el eje soporte giratorio, y por último el perno que soporta el vástago en la canaleta.

Herramientas: Llave 14 mm, pinza seeger.

Insumos: Tornillo 3/8" x 1 1/4" con tuerca y arandela grover, perno $\varnothing 16$ x 100, perno $\varnothing 19$ x 100.





6.

Colocar al menos 0,8 lts de aceite en la bomba y levantar y bajar el cilindro utilizando la manija a fin de eliminar el aire del circuito.

Insumos: Aceite.



1.

Verificar cada 15 días que el circuito no tenga pérdidas por ningún lado.

2.

Purgar de aire semanalmente el circuito.





INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA