



FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS MTI

# CONJUNTO SOPORTE RODILLO PISTA DOBLE

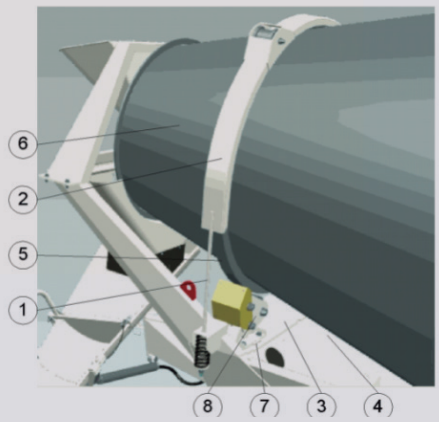
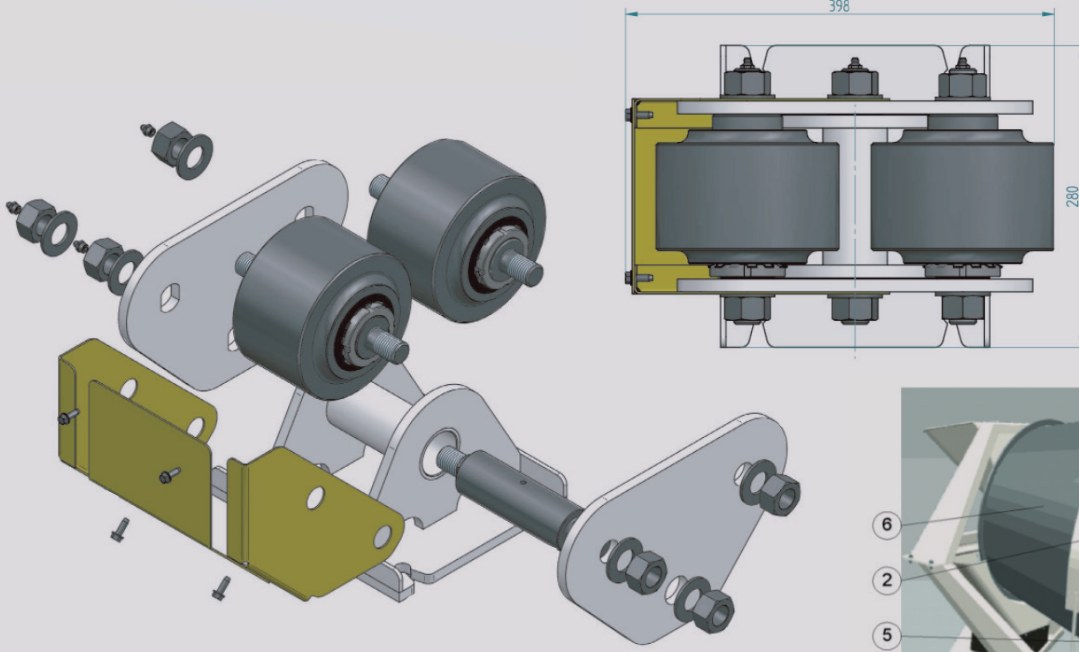
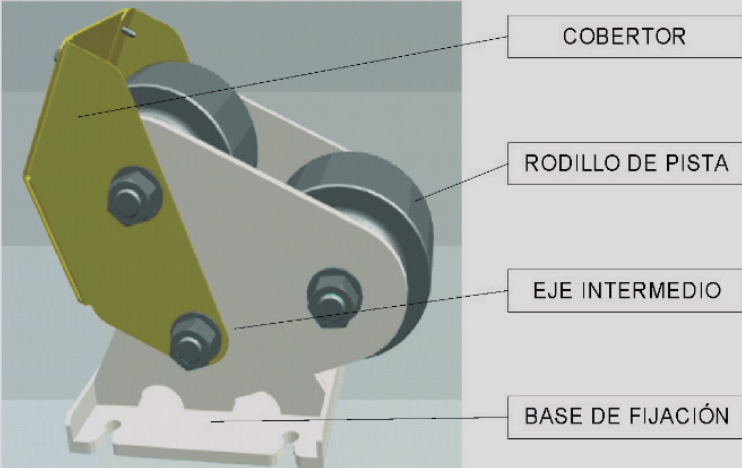
**INDUMIX**

INDUSTRIA ARGENTINA

rev 0.1 18/09/2022



# CONJUNTO SOPORTE RODILLO PISTA DOBLE



## 1. ALCANCE DEL REPUESTO

Conjunto compuesto por una base de fijación, doble rodillo de pista, un eje intermedio pivotante, un cobertor de rodillos y bulonería para montaje.

## 2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



APLICACIÓN	MTI 4 CP	MTI 6 CP	MTI 8 CP	MTI 10 CP	MTS 10 2020	MTI 10 AP	MTI 12 AP
		x	x	x	Aplica	Aplica	Aplica
DIMENSIONES CONJUNTO	ALTURA (mm)		290	ANCHO (mm)	400	LARGO (mm)	280
	PESO (kg)	48					
BULTO DESPACHO CONJUNTO	ALTURA (mm)		310	ANCHO (mm)	420	LARGO (mm)	300
CONJUNTO	RODILLOS	Ø170 mm, ACERO ALEADO, TRATADO TÉRMICAMENTE, RODAMIENTOS SKF 33210.					
	EJES	ACERO AL CARBONO, TRATADO TÉRMICAMENTE.					
	BASE DE FIJACIÓN	CHAPA DE 1/2".					
	COBERTOR	CHAPA DE 2 mm.					

### ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Apague el motor del camión y el motor auxiliar si corresponde.
2. Limpie la zona de trabajo.

### 3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO



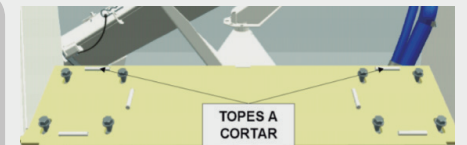
1. Limpiar y luego lubricar la parte roscada del tensor y tuercas, luego aflojar las tuercas del arco antibache.  
**Herramientas:** LLave 28 mm, cepillo de alambre.  
**Insumos:** Aceite lúbricante.

2. Posicionar el gato hidráulico sobre la placa superior de la base pista rodadura y ajustarlo sobre la pista rodadura protegiendo la superficie de contacto (imagen 1).  
**Herramientas:** Gato hidráulico 10 tn, suplementos de madera.



3. Levantar el tambor accionando el gato hidráulico hasta que la pista rodadura se separe 10-15 mm de los rodillos, no más de esa altura porque podría dañar el reductor. Asegurar dicha altura colocando trabas de seguridad.  
**Herramientas:** Suplementos de madera.

4. Cortar los topes de rodillo de pista indicados en (imagen 2), desajustar bulones de la base de fijación del soporte rodillo de pista (8) y retirar soportes rodillo de pista.  
**Herramientas:** 2 llaves 24 mm, amoladora.  
**Insumos:** Disco de corte.



5. Limpiar la zona de apoyo del nuevo soporte rodillo de pista.  
**Herramientas:** Amoladora, espátula.  
**Insumos:** Disco flap.





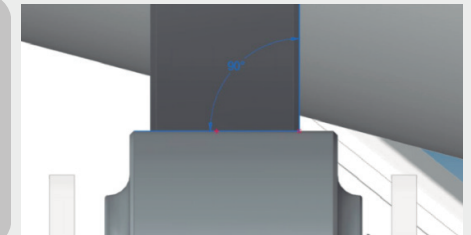
6. Posicionar y ajustar los nuevos soportes de rodillo de pista en la misma posición original (guiarse con los topes).  
**Herramientas:** 2 llaves 24 mm.

7. Arrimar la pista rodadura sobre los rodillos de pista aflojando el gato hidráulico, sin que entren en contacto los rodillos con la pista rodadura. Asegurar dicha altura colocando trabas de seguridad.  
**Herramientas:** Gato hidráulico.  
**Herramientas:** Maza.

8. Verificar inclinación entre rodillos y pista rodadura, debe pisar completamente uno con otro y no debe quedar luz entre ellos (imagen 3). Para corregir esto podrá ser necesario suplementar el soporte rodillo de pista.  
**Herramientas:** Maza.

9. Una vez posicionados correctamente los soportes rodillos, ajustar completamente los bulones de la base de fijación del soporte rodillo de pista y soldar los topes de rodillo de pista.  
**Herramientas:** 2 llaves 24 mm.

10. Retirar trabas de seguridad y desmontar el gato hidráulico.





6.

Ajustar las tuercas y contratueras del arco antibache.

**Herramientas:** llave 28 mm.



### 1.

Lubricar semanalmente los rodillos de pista y eje intermedio cuidando que los alemites no estén tapados, utilizando grasa limit MO2 u otra grasa de litio según su necesidad.

### 2.

Verificar ocasionalmente el grado de desgaste de los rodillos de pista (debe ser un desgaste parejo) o cambiar cada 30.000 m<sup>3</sup> (aprox 9.600 horas de trabajo). de esto depende el buen contacto entre la pista y los rodillos.

### 3.

Limpiar y engrasar pista rodadura utilizando la grasa limit MO2 u otra grasa de litio según necesidad.





**INDUMIX**

INDUSTRIA ARGENTINA