



FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS MTI

SOPORTE EMBUDO DE CARGA MTI

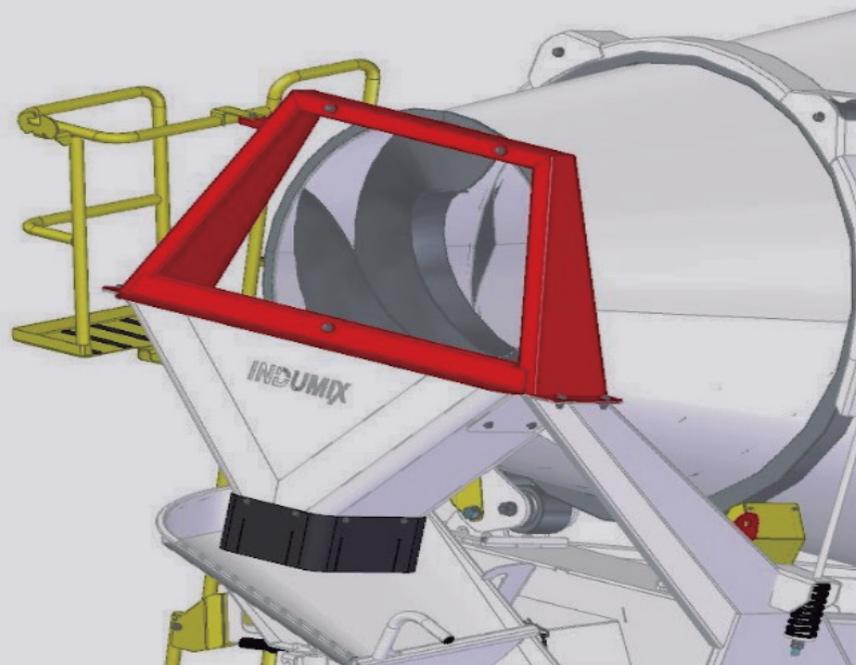
INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA

rev 0.1 18/09/2022



SOPORTE EMBUDO DE CARGA MTI



1. ALCANCE DEL REPUESTO

Arco de fijación de embudo de carga de la mti de chapa 3/16" plegada.

2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



APLICACIÓN	MTI 4 CP	MTI 6 CP	MTI 8 CP	MTI 10 CP	MTS 10 2020	MTI 10 AP	MTI 12 AP
	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica
DIMENSIÓN	ALTURA (mm)	811	ANCHO (mm)	1877	PROF. (mm)	316	
	PESO (kg)	42					
BULTO DESPACHO CONJUNTO	ALTURA (mm)	1000	ANCHO (mm)	1877	PROF. (mm)	1000	
	peso (kg)	60					
CALIDAD	1010						
ESPESOR	CHAPA DE 1/8"						

ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Apague el motor del camión y el motor auxiliar si corresponde.
2. Limpie la zona de trabajo.



1.

Sujeción soporte embudo: con la ayuda de una faja asegurar el soporte de embudo.

Herramientas: bandera de izaje, grúa.

Insumos: Faja de sujeción 5 mts.

2.

Desajustar solo bulones de la fijación del soporte embudo, bulón de soporte escalera y manguera de carga. Retirar el conjunto soporte + embudo de carga.

Herramientas: Bandera de izaje, grúa.

Insumos: Faja de sujeción 5 mts.

3.

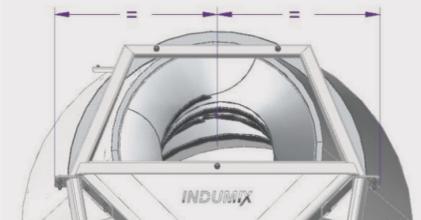
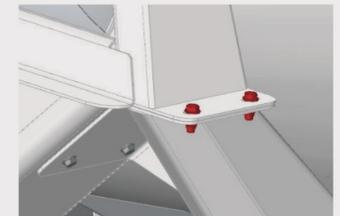
Presentación soporte embudo: previamente asegurar que la base donde se une con el soporte embudo este limpia y libre de óxido, de ser así aplicar una capa de pintura antioxidante.

Colocar las placas de fijaciones del soporte embudo y abulonarlas, izar el soporte embudo y presentar. Alinear y centrar soporte, el soporte debe quedar al centro del agujero del tambor y la inclinación no debe llegar a tocar el tambor, debe estar alejado del mismo al menos 2 cm.

Una vez alineado puntear el soporte de embudo a las placas, verificar que no se haya movido y terminar de soldar.

Herramientas: Bandera de izaje, grúa, llave 19 mm, soldadora.

Insumos: Bulón 1/2" x 1 1/2", con tuerta autofreante y arandela grower.





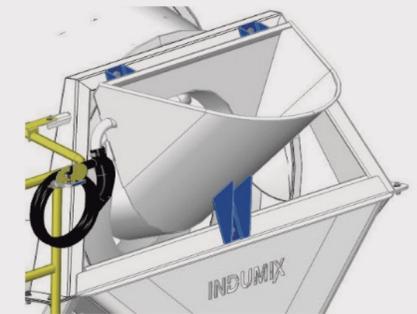
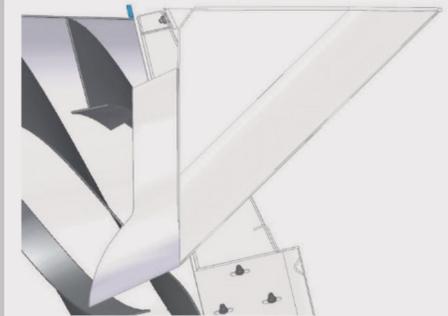
4. Tomar los soportes superiores y fijarlos bien apretados (de esta manera se evita que el material se mueva durante el soldado) con el soporte de embudo, luego izar el embudo y alinear en el centro del soporte, de manera que la lengüeta ingrese al centro de la boca del tambor. La lengüeta debe quedar por encima de la hélice (como se muestra en la imagen) verificando que no roze en la misma. Con una regla a nivel asegurarse que este nivelado la cara superior del embudo. Colocar bien ajustado el soporte inferior, ahí recién se puntea el embudo a sus soportes, una vez punteado controlar y terminar la costura completa de los mismos.

Herramientas: llave de 19 mm, bandera de izaje o grúa, soldadora, nivel de regla.

Insumos: bulón 1/2" x 1 1/2", con tuerta autofrenante y arandela grower.

5. Ajuste: una vez asegurada la posición del embudo controlar el ajuste de las fijaciones y de ser necesario terminar de ajustar .

Herramientas: llave 19 mm.





1.

Lavar despues de utilizar, procurando que quede libre de hormigón.





INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA