



FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS MTI

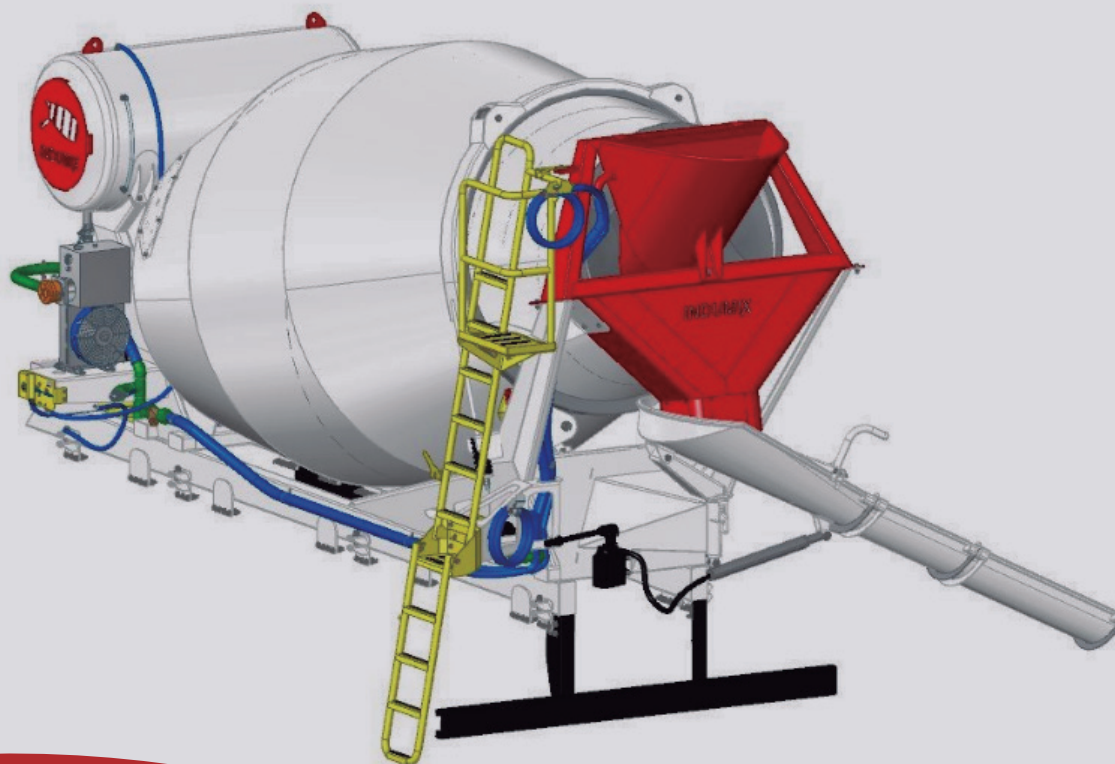
EMBUDO, SOPORTE EMBUDO DE CARGA Y CANAL DE DESCARGA MTI

INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA

rev 0.1 18/09/2022

EMBUDO, SOPORTE EMBUDO DE CARGA Y CANAL DE DESCARGA MTI



1. ALCANCE DEL REPUESTO

Conjunto compuesto por un arco de fijación de embudo, embudo de carga y canal de descarga de la mti.

2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



| APLICACIÓN | MTI 4 CP | MTI 6 CP | MTI 8 CP | MTI 10 CP | MTS 10 2020 | MTI 10 AP | MTI 12 AP |
|------------|----------|----------|----------|-----------|-------------|-----------|-----------|
| | | Aplica | Aplica | Aplica | Aplica | Aplica | Aplica |

| CONJUNTO | DIMENSIÓN | ALTURA (mm) | PROFUNDIDAD (mm) | ANCHO (mm) | PESO (Kg): | ESPESOR | TIPO |
|----------|-----------|-------------|------------------|------------|------------|---------|------|
| | EMBUDO | 1053 | 930 | 1060 | 75 | 3/16" | 1045 |
| | CANAL | 605 | 386 | 1560 | 38 | 1/8" | 1010 |
| | SOPORTE | 811 | 316 | 1877 | 42 | 1/8" | 1010 |

| | | | | | | |
|--|-------------|------|------------|------|------------|------|
| DIMENSIÓN DESPACHO (SOPORTE+EMBUDO) | ALTURA (mm) | 1000 | ANCHO (mm) | 1877 | PROF. (mm) | 1000 |
| | PESO (Kg) | 135 | | | | |

| | | | | | | |
|---|-------------|-----|------------|------|------------|------|
| DIMENSIÓN DESPACHO (CANAL DE DESCARGA) | ALTURA (mm) | 800 | ANCHO (mm) | 1560 | PROF. (mm) | 1000 |
| | PESO (Kg) | 55 | | | | |

ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Apague el motor del camión y el motor auxiliar si corresponde.
2. Limpie la zona de trabajo.



1.

Sujeción soporte embudo: con la ayuda de una faja asegurar el soporte de embudo.

Herramientas: Bandera de izaje, grúa.

Insumos: Faja de sujeción 5 mts.

2.

Desajustar solo bulones de la fijación del soporte embudo, bulón de soporte escalera y manguera de carga. Retirar el conjunto soporte + embudo de carga.

Herramientas: Bandera de izaje, grúa.

Insumos: Faja de sujeción 5 mts.

3.

Asegurar canal de descarga: colocar faja alrededor del canal de descarga y desajustar los bulones de fijación del mismo. Retirar canal.

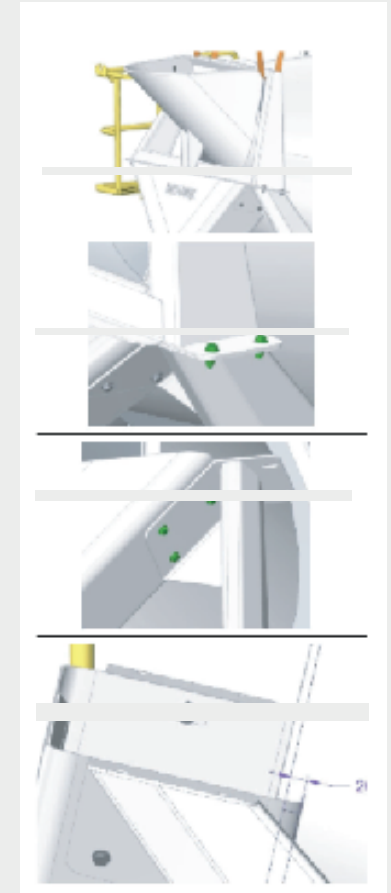
Herramientas: Bandera de izaje, grúa, llave 19 mm.

4.

Colocar canal de descarga, presentar y alinear de tal manera que el labio del tambor quede por dentro del borde interior del canal de descarga separada al menos 20 mm. Ajustar bulones.

Herramientas: Bandera de izaje, grúa.

Insumos: Bulón 1/2" x 1 1/2", con tuerta autofrenante y arandela grower.





5.

Presentación soporte embudo: previamente asegurar que la base donde se une con el soporte embudo este limpia y libre de óxido, de ser así aplicar una capa de pintura antioxidante. Colocar las placas de fijaciones del soporte embudo y abulonarlas bien ajustadas, izar el soporte embudo y presentar. Alinear y centrar soporte, el soporte debe quedar al centro del agujero del tambor y la inclinación no debe llegar a tocar el tambor, debe estar alejado del mismo al menos 2 cm. Una vez alineado puntear el soporte de embudo a las placas.

Herramientas: Bandera de izaje, grúa, llave 19 mm, soldadora.

Insumos: Bulón 1/2" x 1 1/2", con tuerta autofrenante y arandela grower.



6.

Tomar los soportes superiores y fijarlos bien apretados (de esta manera se evita que el material se mueva durante el soldado) con el soporte de embudo, luego izar el embudo y alinear en el centro del soporte, de manera que la lengüeta ingrese al centro de la boca del tambor. La lengüeta debe quedar por encima de la hélice (como se muestra en la imagen) verificando que no roze en la misma. Con una regla a nivel asegurarse que este nivelado la cara superior del embudo. Colocar bien ajustado el soporte inferior, ahí recién se puntea el embudo a sus soportes, una vez punteado controlar y terminar la costura completa de todos los soportes incluidos los del soporte de embudo.

Herramientas: Llave de 19 mm, bandera de izaje o grúa, soldadora, nivel de regla.

Insumos: Bulón 1/2" x 1 1/2", con tuerta autofrenante y arandela grower.

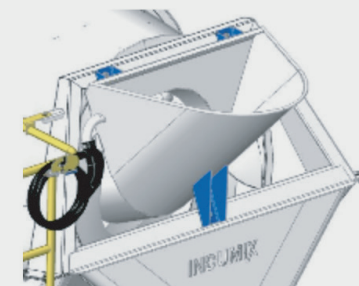




7.

Ajuste: una vez asegurada la posición del embudo controlar el ajuste de las fijaciones y de ser necesario terminar de ajustar .

Herramientas: llave 19 mm.





1.

Lavar después de utilizar, procurando que quede libre de hormigón.





INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA