



FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS - PLANTAS DOSIFICADORAS

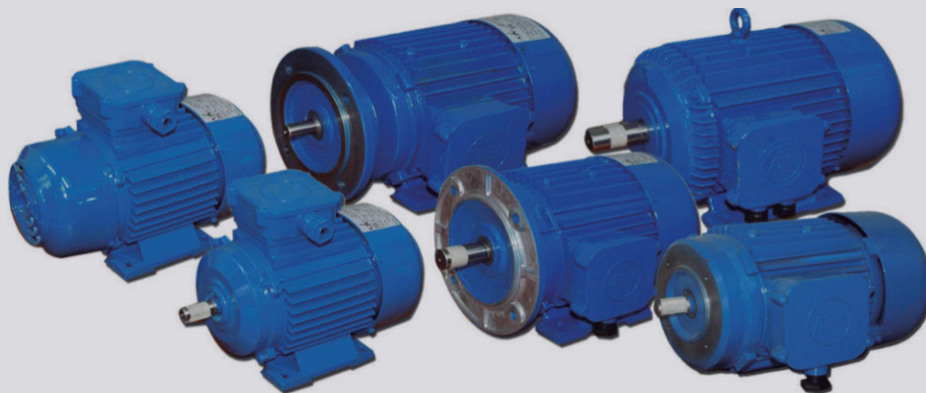
# MOTORES ELÉCTRICOS

**INDUMIX**

INDUSTRIA ARGENTINA

# MOTORES ELÉCTRICOS

Para Planta Dosificadora



## 1. ALCANCE DEL REPUESTO

Motor eléctrico trifásico de inducción.

## 2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



APLICACIÓN PLANTA		40 - 60 CP	80 CP y 60-80-100 AP	120 AP	40-60 CP y 60 AP	80 CP - AP	100 AP	120 AP
MARCA		ADAS / WEG	ADAS / WEG	WEG	ADAS / WEG	ADAS / WEG	WEG	WEG
POTENCIA (hp)		7.5	10	12.5	10	12.5	15	20
DESCRIPCIÓN		B35	B35	B35	B3	B3	B3	B3
SE USA EN		Tornillos	Tornillos	Tornillos	Cinta	Cinta	Cinta	Cinta
DIMENSIÓN	ANCHO (mm)	352	430	370	352	430	430	430
	PROFUNDO (mm)	489	598	452	489	598	598	642
	ALTURA	274	331	274	274	331	331	331
BULTO/DESPACHO	ANCHO (mm)	400	500	400	400	500	500	500
	PROFUNDO (mm)	500	600	500	500	600	600	700
	ALTURA (mm)	300	400	300	300	400	400	400
PESO (kg)		78,9	118,8	66,1	73,2	103	108	136
RPM		1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
CLASE DE ISLAMIENTO		F	F	F	F	F	F	F
GRADO DE PROTECCIÓN		IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55
RÉGIMEN DE SERVICIO		S1	S1	S1	S1	S1	S1	S1
TENSIÓN NOMINAL (V)		380 / 660	380 / 660	380 / 660	380 / 660	380 / 660	380 / 660	380 / 660
CORRIENTE NOMINAL (A)		16 / 9.21	19.5 / 11.2	11.9 / 6.73	16 / 9.21	19.5 / 11.2	23.2 / 13.3	30.7 / 17.7

### ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

**1.** Desconectar la energía de la planta.

**2.** Verificar polaridad del motor.

### 3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO Motor de Tornillo



1. Desconectar eléctricamente el motor, para esto es necesario abrir la caja de interconexión (1) e identificar correctamente los cables y las polaridades.

**Herramienta:** Destornillador Philips, Alicates, Llave 10 a 12.

2. Marcar posición del motor con la brida. Aflojar y retirar los bulones (2) de unión entre el motor y el reductor, tenga la precaución de izar el motor para que el mismo no se caiga al desmontarlo. El motor saldrá con el piñón 1° par del reductor.

**Herramienta:** Faja, 2 Llaves 3/4", Eslinga 200 kg.

3. Desmontar piñón 1° par del motor viejo (dejar drenar el aceite) y colocarlo en el motor nuevo, para esto desajustar el prisionero. Luego monte el motor nuevo y ajuste los bulones (2) de la brida de entrada del reductor. Verificar unión entre ambas bridas de modo que no haya luz y esté pareja a lo largo del perímetro.

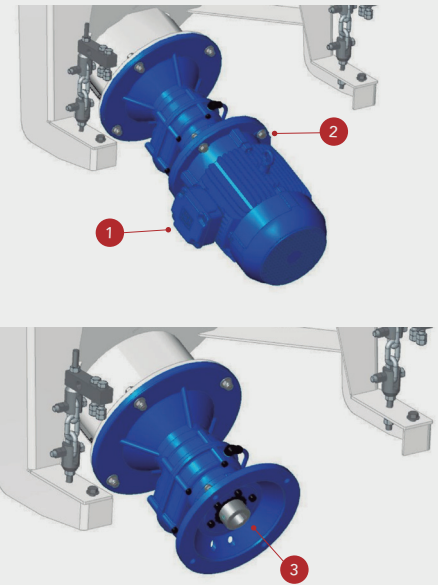
**Herramienta:** Faja, 2 Llaves 3/4".

4. Conectar eléctricamente el nuevo motor teniendo en cuenta la conexión inicial en la caja de interconexión (1) para evitar que el motor gire en sentido inverso al deseado.

Colocar aceite nuevo hasta visor de nivel. Controlar sentido de giro.

**Insumo :** Aceite EP220

**Herramienta:** Destornillador Philips, Alicates.



### 3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO

Motor de Cinta



1. Desmontar el cubre correa (4), desajustar el tensor (5) y desvincular las correas del motor (6).  
**Herramienta:** 2 Llaves 9/16", Llave 15/16"

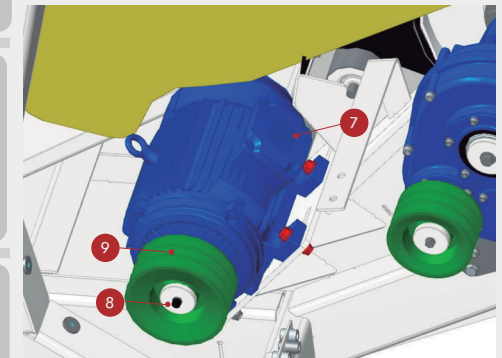
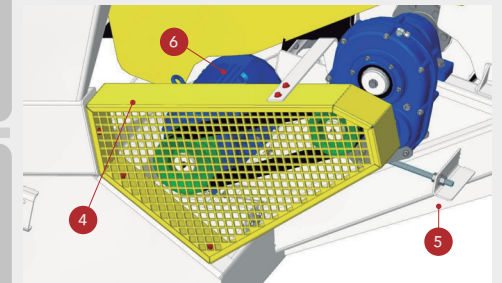
2. Desconectar eléctricamente el motor, para esto es necesario abrir la caja de interconexión (7) e identificar correctamente los cables y las polaridades.

3. Aflojar y retirar los bulones que sujetan el motor al soporte, tenga la precaución de izar el motor para que el mismo no se caiga al desmontarlo. Una vez el motor a nivel de suelo, afloje el bulón con la tapa (8) y utilice un extractor para sacar la polea (9).  
**Herramienta:** 2 Llaves 3/4", Llave Allen 1/2", Extractor, Eslinga de 1000 kg.

4. Montar la polea sobre el nuevo motor y fijarla apretando la chaveta con el bulón sin cabeza (no puede quedar juego en la misma) + la tapa, luego monte el motor nuevo y fije los bulones al soporte.  
**Herramienta:** 2 Llaves 3/4", Llave Allen 1/2"

5. Conectar eléctricamente el nuevo motor teniendo en cuenta la conexión inicial en la caja de interconexión para evitar que el motor gire en sentido inverso al deseado. Verificar sentido de giro.  
**Herramienta:** Destornillador Philips, Alicata.

6. Colocar las correas del motor, ajusta el tensor (5) hasta asegurar que las correas queden tensas y no patinen, luego montar el cubre correa.  
**Herramienta:** 2 Llaves 9/16", Llave 15/16"





**1.**

Verificar estado de las correas (libre de grietas y fisuras), en caso de presentarse mal, cambiar conjunto entero, nunca de a una.

**2.**

Limpiar polvo o suciedad de las ranuras de la polea cada 300 hs.





**INDUMIX**

INDUSTRIA ARGENTINA