



FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS - PLANTAS DOSIFICADORAS

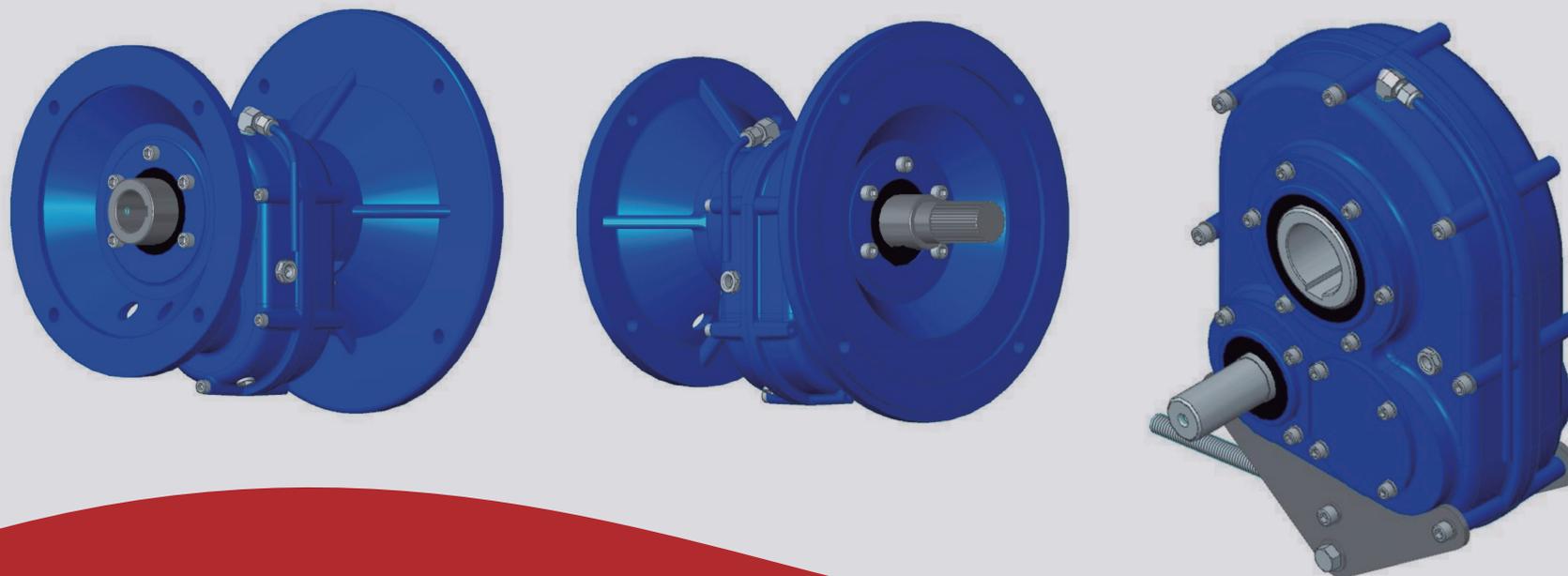
REDUCTORES

INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA

REDUCTORES

Para Planta Dosificadora



1. ALCANCE DEL REPUESTO

Reductor para tornillos de carga, transferencia y cintas. Carcazas mecanizadas de fundición gris laminar. Piñones y coronas de acero aleado de cementación, tratados térmicamente.

2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



	REDUCTOR DE TORNILLO				REDUCTOR DE CINTA			
APLICACIÓN PLANTA:	40-60 CP y 60 AP	100 AP	80 CP y 80 AP	120 AP	40 - 60 CP	60 AP	80 CP	80-100-120 AP
MODELO:	IR5 HIBRIDO	IR5 II	IR7 II	IR7 III	16-105	16-105 C/Antirretorno	16-150	16-150 C/Antirretorno
ANCHO (mm)	300	365	365	350	370	370	415	415
ALTURA (mm)	317	365	365	410	348	348	475	475
LARGO (mm)	397	390	388	410	200	200	262	262
PESO (Kg):	43.6	48	49	70	28	28	64	64
BRIDA DE ENTRADA PARA MOTOR (HP):	7.5 - 10 - 12.5	7.5 - 10 - 12.5	7.5 - 10 - 12.5	12.5	10 - 12.5 - 15 - 20	10 - 12.5 - 15 - 20	10 - 12.5 - 15 - 20	10 - 12.5 - 15 - 20
MOTOR TIPO:	B35	B35	B35	B35	B3	B3	B3	B3
BRIDA DE SALIDA PARA TORNILLO (Ø)	220	274	274	323	-	-	-	-
PIÑÓN 1º PAR	19 Dientes	19 Dientes	17 Dientes	20 Dientes	16 Dientes	16 Dientes	13 Dientes	13 Dientes
CORONA 1º PAR	43 Dientes	43 Dientes	45 Dientes	53 Dientes	55 Dientes	55 Dientes	52 Dientes	52 Dientes
PIÑÓN 2º PAR	16 Dientes	16 Dientes	17 Dientes	15 Dientes	12 Dientes	12 Dientes	13 Dientes	13 Dientes
CORONA 2º PAR	36 Dientes	36 Dientes	45 Dientes	39 Dientes	55 Dientes	55 Dientes	52 Dientes	52 Dientes

ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Desconectar la energía de la planta.

2. Drenar el aceite del reductor a cambiar

3. Verificar polaridad del motor

3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO Reductor de Tornillo



1. Desconectar eléctricamente el motor, para esto es necesario abrir la caja de interconexión (1) e identificar correctamente los cables y las polaridades.

Herramienta: Destornillador Philips, Alicata.

2. Aflojar y retirar los bulones (2) de unión entre el motor y el reductor, tenga la precaución de izar el motor para que el mismo no se caiga al desmontarlo y asegurarse de que el reductor esté drenado de aceite.

Herramienta: Faja, 2 Llaves 3/4", Extractor.

3. Aflojar y retirar los bulones (3) de unión entre el reductor y el tornillo, tenga la precaución de izar el reductor para que el mismo no se caiga al desmontarlo.
*Si dispone de puente o grúa puede directamente desmontar el reductor sin sacar previamente el motor, luego desmontarlo en el suelo.

Herramienta: Faja, 2 Llaves 3/4", Extractor

4. Montar el nuevo reductor encastrando el eje de salida del reductor en la maza estriada del tornillo (4) luego coloque y ajuste los bulones de la brida del tornillo (5).

Herramienta: Faja, 2 Llaves 3/4"

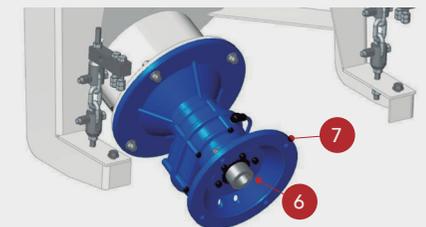
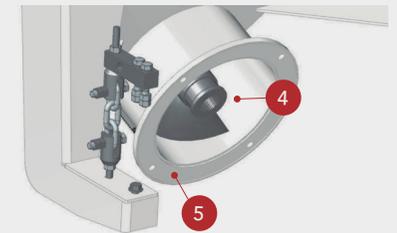
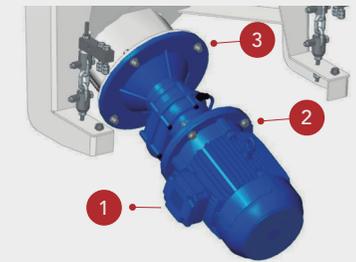
5. Montar el piñón 1º par del reductor nuevo sobre el motor y luego montar el motor encastrando el eje del mismo en el acople del reductor (6) posteriormente coloque y ajuste los bulones de la brida de entrada del reductor (7).

Herramienta: Faja, 2 Llaves 3/4"

6. Conectar eléctricamente el motor teniendo en cuenta la conexión inicial en la caja de interconexión (1) para evitar que el motor gire en sentido inverso al deseado. Verificar el sentido de giro del motor. Colocar aceite en reductor hasta el visor de nivel.

Insumo: Aceite EP 220.

Herramienta: Destornillador Philips, Alicata.



3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO

Reductor de Cinta



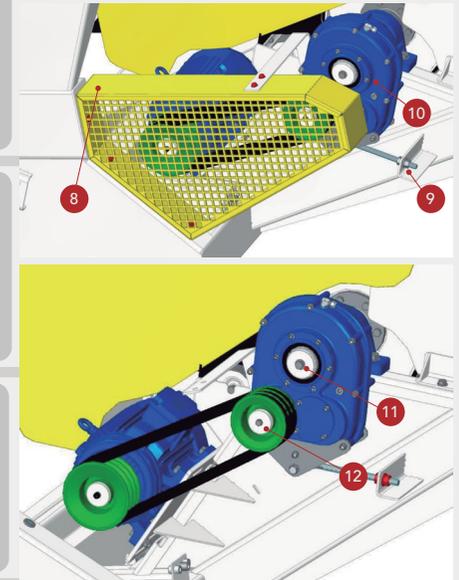
1. Desmontar el cubre correa (8), desmontar el tensor (9) y desvincular las correas del reductor (10).
Herramienta: 2 Llaves 9/16", Llave 15/16".

2. Desmontar reductor del eje del tambor, sacando el conjunto bulón allen + tapa (11)
Herramienta: Llave Allen 1/2", Extractor, Eslinga 200 kg.

3. Una vez teniendo el reductor en el suelo, desmonte la polea sacando el conjunto bulón allen + tapa (12).
Herramienta: Llave Allen 1/2", Extractor.

4. Montar la polea sobre el reductor nuevo y ajustar el conjunto bulón + tapa (12), luego montar el reductor sobre el eje del cabezal motriz y asegurarlo ajustando el conjunto bulón + tapa (11). Colocar aceite en el reductor hasta visor del nivel.
Insumo: Aceite EP 220.
Herramienta: Llave Allen 1/2", Eslinga 200 kg.

5. Colocar las correas en las poleas del reductor y motor, ajustar el tensor hasta asegurar que las correas no patinen y montar el cubre correas.
Herramienta: 2 Llaves 9/16", Llave 15/16".





1.

Verificar semanalmente el nivel de aceite de los reductores.

2.

Cada 300 hs. o 15.000 m³ realizar el cambio de aceite de los reductores de tornillos y cinta.

Utilizar aceite YPF EP 220 o SAE 90 para transmisión,
en la placa de identificación del reductor consultar la capacidad.





INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA