



FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS MTI

REDUCTOR PMB 7.1 SP

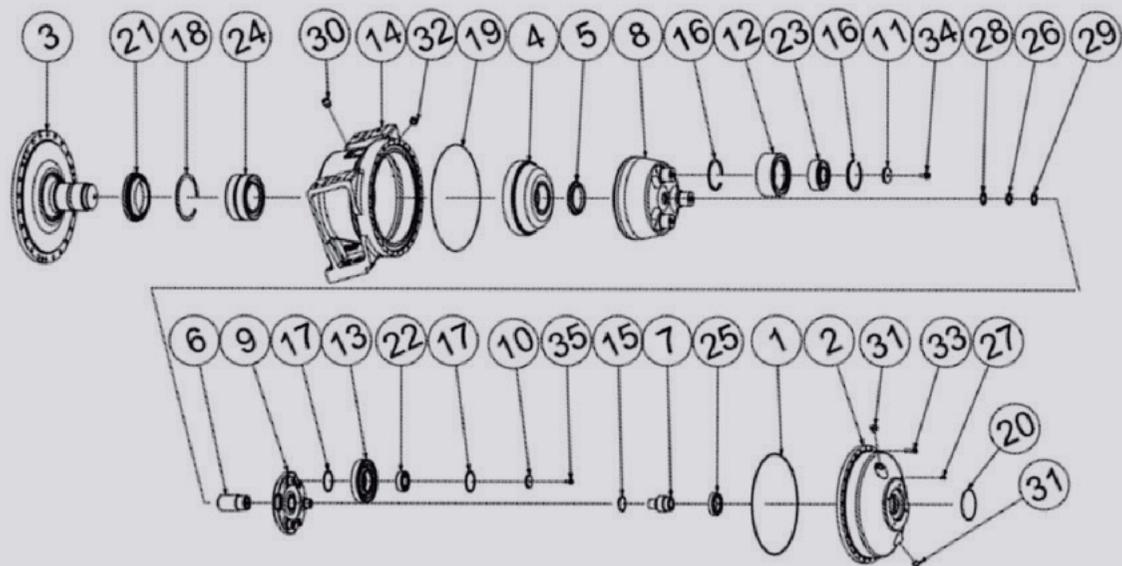
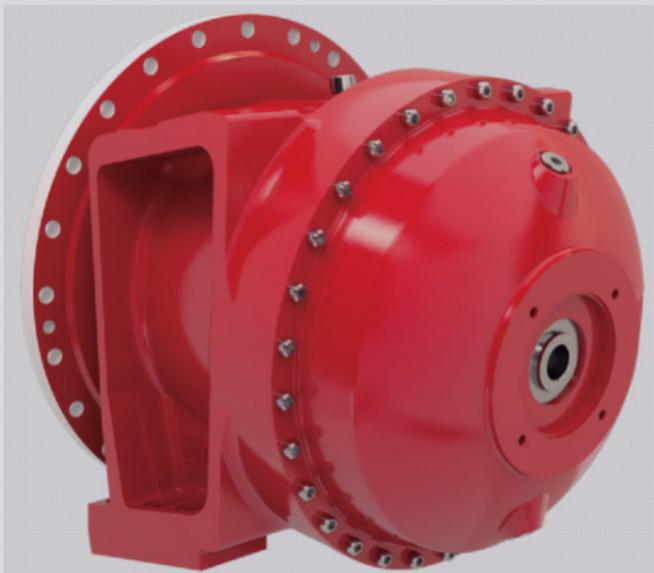
INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA

rev 0.1 18/09/2022



REDUCTOR PMB 7.1 SP



1. ALCANCE DEL REPUESTO

REDUCTOR EPICICLOIDAL MARCA PROMEC, MODELO PMB 7.1 SP

2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



APLICACIÓN	MTI 4 CP	MTI 6 CP	MTI 8 CP	MTI 10 CP	MTS 10 2020	MTI 10 AP	MTI 12 AP
	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica	Aplica
DIMENSIONES	Altura (mm)	530		Largo (mm)	540	Ancho (mm)	530
	Peso (kg)	330					
BULTO DE DESPACHO	Altura (mm)	700		Largo (mm)	540	Ancho (mm)	600
TROQUE DE SALIDA MÁX (nm)	70000			VELOCIDAD MÁX DE ENTRADA (rpm)	2500		
CAPACIDAD (m3)	12			CAPACIDAD DE ACEITE (lts)	14		
TIPO DE ACEITE	EP4/EP5 O EP220 (YPF)			MÁX INCLINACIÓN DE LA BRIDA	+/- 6°		

ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Apagar el camión o motor auxiliar si corresponde y retirar las llaves para prevenir su encendido.
2. Limpie la zona de trabajo.



1. Vaciar tanque de agua y retirarlo, para eso habrá que desconectar manguera de bajada de agua del niple con grip, la manguera de entrada de aire presurizado y desabulonar fijaciones tanque de agua, retirarlo usando las orejas de izaje del mismo.

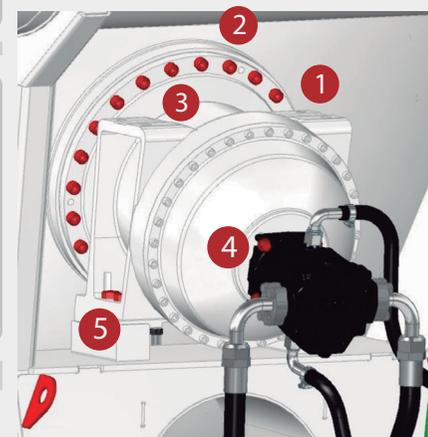
Herramientas: Llave o tubo 19 mm, Grua de izaje 500 kg, lingas.

2. Aflojar los bulones reductor (1) que los vinculan con el tambor, calentándolos previamente ya que los mismos tienen el pegamento loctite. Tenga la precaución de no ejercer demasiado torque sobre los bulones ya que podría quebrarlos y quedarán dentro de la rosca del tambor.

Herramientas: Llave allen 14 mm, Soplete.

3. Será necesario encender el camión para hacer girar el tambor y poder ubicar los bulones en una posición cómoda y fácil de sacar. Dejar solamente 2 bulones que sostengan el tambor, dejar bulones que estén a la par entre sí (2) y luego sujetar el tambor con una faja y/o "calzarlo" contra el chasis de la máquina para que el mismo no caiga al retirar los 2 bulones restantes. En caso que el reductor esté clavado y no gire, habrá que desarmarlo de tal forma de separar el plato/disco del reductor (3) del cuerpo propiamente dicho, para esto solicite los planos y/o instrucciones correspondientes.

Herramienta: Llave allen 14 mm, Puente grúa, Faja, Gato hidráulico, Tacos de Madera.





4. Desajustar y retirar tapón inferior (6) del reductor y dejar caer el aceite sobre un recipiente de por lo menos 15 lts. Una vez vaciado el reductor de aceite, colocar nuevamente el tapón inferior.

Herramientas: Llave allen 10 mm

5. Desmontar el motor hidráulico sacando los 4 bulones motor (4) que lo vinculan al reductor, sujetar el motor para que el peso del mismo no doble las mangueras de alta presión.

Herramientas: Llave 19 mm, Faja.

6. Sacar los bulones de tacos de apoyo (5), calentándolos previamente ya que los mismos también tienen el pegamento loctite. Tenga la precaución de no ejercer demasiado torque sobre los bulones ya que podría quebrarlos, si se corta el bulón de la mitad para arriba habrá que soldarle una tuerca u otro bulon para poder sacarlo, si se corto de la mitad para abajo habrá que reemplazar el taco de apoyo.

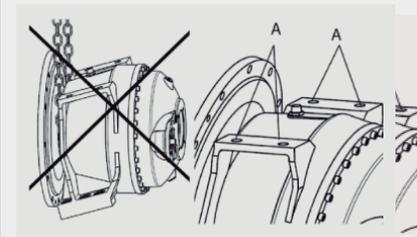
Herramienta: Llave 30 mm, Soplete.





7. Izar el reductor como se indica en el detalle a-a y retirarlo de la máquina. Antes de colocar el nuevo reductor será necesario repasar las roscas tanto de la pista del tambor (macho m16) como la de tacos de apoyo (macho m20). Limpiar la cara plana de los tacos de apoyo del reductor.

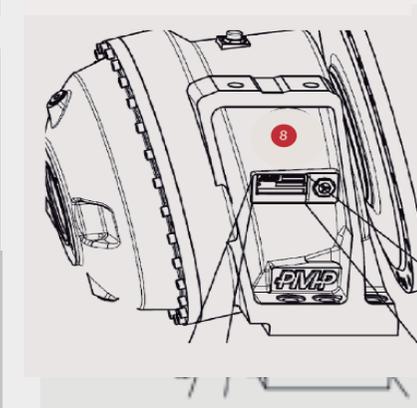
Herramientas: Macho M16, macho M20.



8. Montar el nuevo reductor izandolo de la misma manera en que retiró el viejo y posicionarlo correctamente sobre los tacos de apoyo. Colocar pegamento loctite a 6 bulones nuevos para fijar el reductor con los tacos de apoyo. Darle un pre ajuste a todos los bulones, luego completar el ajuste y verificar con un torquímetro los 60 kg m necesarios.

Insumos: (6) Bulones hexagonales M20 x 80, Loctite.

Herramientas: Llave 30 mm, torquímetro





9.

Montar el motor hidráulico colocando los 4 bulones motor que lo vinculan al reductor, verificando previamente que el o-ring no esté dañado, caso contrario reemplazar y/o colocarle grasa o sellador silicona. Luego desajustar tapón superior (7) del reductor y colocar aceite de transmisión EP 220 hasta completar el nivel a la mitad el visor (8). Finalizado el llenado volver a ajustar el tapón superior.

Insumos: 14 Lts. aceite de transmisión EP 200 (YPF), 4 bulones M12x35, 4 arandelas planas 1/2", 4 Arandelas grove 1/2".

Herramientas: Llave 19 mm, llave 27 mm.

10.

Colocar por lo menos 2 bulones reductor (2) para fijarlo con el tambor. Liberar el peso del tambor y encender el camión para hacer girar el tambor lentamente y buscar la mejor posición para montar los bulones reductor restantes. Los bulones reductor también deben ir con pegamento loctite y el ajuste final de los mismos deberá verificarse con un torquímetro calibrado en 30 kg m que es lo necesario.

Insumos: Loctite

Herramientas: Llave allen 14 mm, torquímetro.



1.

Verificar semanalmente que el nivel de aceite del reductor esté completo, el nivel debe estar en la mitad del visor.

2.

Cambie el aceite del reductor a las primeras 100 hs de operación, y luego cada 1.000 hs (o 6 meses, lo que ocurra antes), o cuando se haya contaminado con agua, aire o cualquier otro elemento, drenando todos los componentes del circuito.





INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA