



FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS MTI

# MOTOR HIDRÁULICO

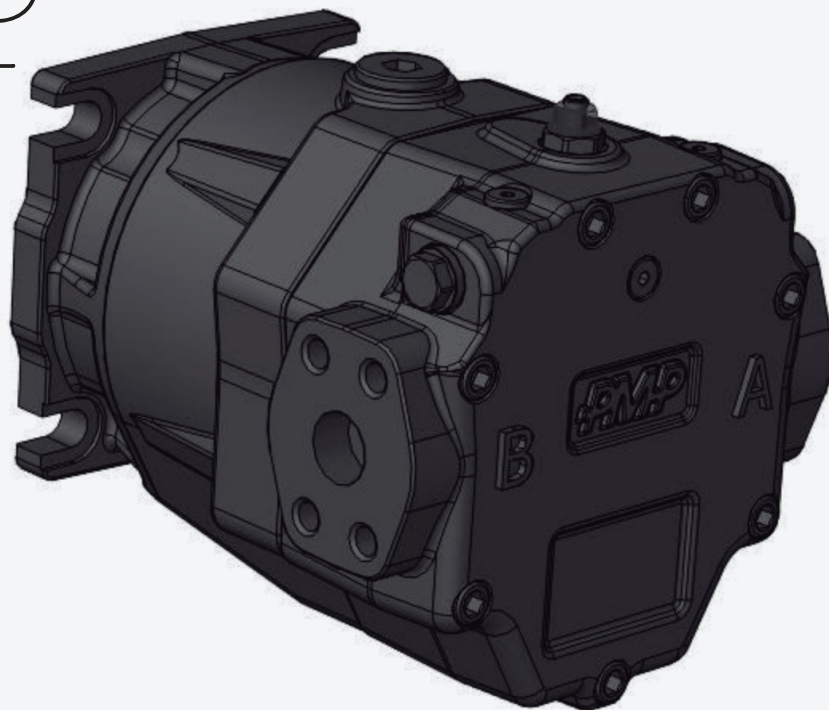
**INDUMIX**

INDUSTRIA ARGENTINA

rev 0.1 18/09/2022

# MOTOR HIDRÁULICO

**PMP**



## 1. ALCANCE DEL REPUESTO

Motor hidráulico de pistón axial y caudal fijo, marca PMP modelo PMH M90 y/o marca EATON modelo 46.

## 2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



APLICACIÓN	MTI 4 CP	MTI 6 CP	MTI 8 CP	MTI 10 CP	MTS 10 2020	MTI 10 AP	MTI 12 AP
	PMP	PMP	PMP	PMP	PMP	EATON	EATON
MOTOR PMP	DIMENSIONES	Altura (mm)	216	Largo (mm)	286	Ancho (mm)	200
		Peso (kg)	34				
	BULTO DESPACHO	Altura (mm)	300	Largo (mm)	380	Ancho (mm)	300
DIMENSIONES MOTOR EATON	VELOCIDAD MÁX (rpm)	Altura (mm)	4000		VELOCIDAD MIN (nm)	500	
	FLUJO MÁX (lts/min)	Altura (mm)	340		TORQUE MÁX TEÓRICO (nm)	570	
	PRESIÓN NOMINAL (bar)	Largo (mm)	400		PRESIÓN MÁX (bar)	450	
BULTO DESPACHO MOTOR EATON		213 240 403					Ancho (mm)
MOTOR EATON		Largo (mm)					197
	VELOCIDAD MÁX (rpm)	Ancho (mm)	3720	TROQUE MÁX TEÓRICO (nm)			520 37,6 250
	FLUJO MÁX (lts/min)	Peso (kg)	318	PRESIÓN MÁX (bar)			415

### ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Apagar el camión o motor auxiliar si corresponde y retirar las llaves para prevenir su encendido
2. Vaciar el aceite del equipo hidráulico y del reductor, remitirse a las fichas técnicas de aceites indumix



1. Aflojar y retirar los bulones que fijan las semibridas de alta presión (1). Desajustar y retirar las abrazaderas ap n°101 de las mangueras de baja presión (2) del motor y desconectar ambas mangueras.

**Herramientas:** Llave 19 mm, Tubo o llave 11 mm

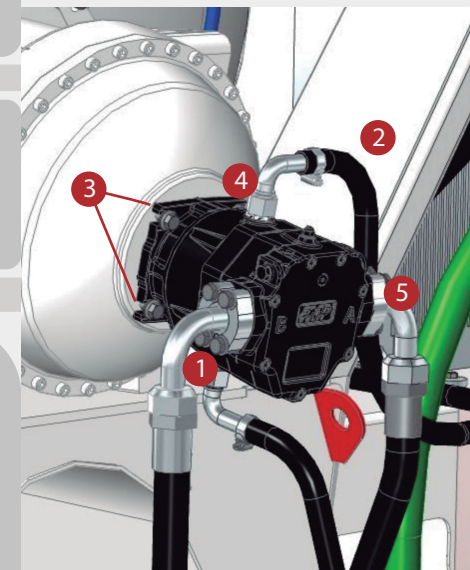
2. Izar el motor con una faja y retirar los bulones motor (3) que lo fijan con el reductor.

**Herramientas:** Llave 19 mm, Faja, Puente grúa

3. Desenroscar codos 90° orientable (4) del motor, limpiar la rosca de los mismos, colocar sellador de rosca hidráulico y montarlos sobre el motor nuevo respetando la orientación y posición original. En caso que los codos 90° estén muy dañados por óxido o tengan pérdidas de aceite, recomendamos cambiarlos. Verificar previamente que el o-ring de los codos 90° no estén dañados, caso contrario reemplazarlos y colocarles grasa o sellador silicona.

**Insumos:** Sellador de Roscas

**Herramienta:** Llave 34 mm o llave caño





4.

Montar el motor nuevo sobre el reductor colocando los bulones para su fijación, verificando previamente que el o-ring no esté dañado, caso contrario reemplazar y/o colocarle grasa o sellador silicona

**Insumos:** 4 Bulones M12x35, 4 Arandelas planas 1/2", 4 Arandelas grove 1/2"

**Herramientas:** Llave 19 mm, Faja, Puente grúa

5.

Conectar las mangueras de baja presión colocandoles previamente las abrazaderas ap n°101, asegurar el apriete de las abrazaderas. Verificar previamente que el o-ring de las mangueras no estén dañados, caso contrario reemplazarlos y colocarles grasa o sellador silicona.

La manguera de baja presión (2) superior del motor debe ir conectada en la entrada de aceite de la central hidráulica, y la manguera de baja presión inferior del motor debe ir sobre el codo 90° de la bomba hidráulica. Colocar los bulones y fijar las semibridas de alta presión con el motor. Respetar la posición original de las mangueras de alta presión, la posición a (5) del motor debe ser igual a la posición "a" en la bomba hidráulica. Para mayor información respecto a las conexiones de mangueras solicitar fichas correspondiente a dicho repuesto.

**Insumos:** 2 Abrazaderas AP n°101, 8 Bulones M12x40, 8 Arandelas grove 1/2"

**Herramientas:** Llave 19 mm, Tubo o llave 11 mm

6.

Colocar aceite nuevo en equipo hidráulico y reductor, remitirse a las fichas técnicas de aceite de indumix.



### 1.

Verificar semanalmente que el nivel de aceite del equipo hidráulico esté completo, el nivel de estar en la mitad del visor de la central de enfriamiento.

### 2.

A los 15.000 m<sup>3</sup> (4800 hs de trabajo aprox.) realizar el mantenimiento según <http://www.pmp-industries.com> / <http://www.eaton.com>





**INDUMIX**

INDUSTRIA ARGENTINA