



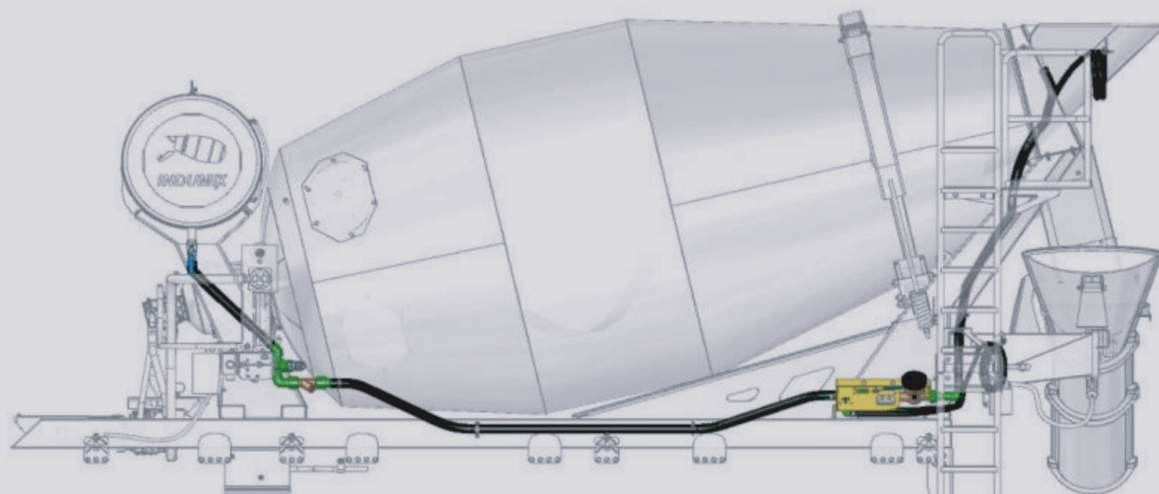
FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS - PLANTAS DOSIFICADORAS

# CIRCUITO DE AGUA

**INDUMIX**

INDUSTRIA ARGENTINA

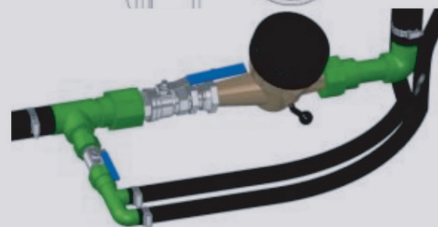
# CIRCUITO DE AGUA



LLAVE BAJADA  
AGUA



UNIDAD DE  
ENTRADA



UNIDAD DE  
CONTEO



MANGUERA Y  
PICO DE LAVADO

## 1. ALCANCE DEL REPUESTO

Circuito de agua completo de la MTI, sin incluir el caudalímetro: Llaves de paso, unidad de entrada, unidad de conteo, mangueras de circuito y de lavado ( $\varnothing 1\frac{1}{4}$ " y  $\varnothing 1\frac{1}{2}$ " ), picos de lavado ( $\frac{3}{4}$ " ).

\*La imagen es a modo ilustrativa, el diseño puede cambiar de acuerdo a los modelos y el repuesto no incluye el caudalímetro.

## 2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



APLICACIÓN	MTI 4 CP	MTI 6 CP	MTI 8 CP	MTI 10 CP	MTS 10 2020	MTI 10 AP	MTI 12 AP
	Ø 1 1/4"	Ø 1 1/4"	Ø 1 1/4"	Ø 1 1/4"	Ø 1 1/4"	Ø 1 1/2"	Ø 1 1/2"
CONJUNTO	TIPO	PESO X M (KG)	LARGO (MT)	DIÁM. INT (MM)	PESO (KG)		
MANGUERAS LAVADO BAJO	Full press	0,869	7	19	6,083		
MANGUERA LAVADO DESCARGA	Full press	0,869	5	19	4,345		
MANGUERA BAJADA TANQUE	Hidrotrenz	0,366	1,1	31.5/35*	0,402		
MANGUERA ENTRADA A CONTEO**	Hidrotrenz	0,366	3,1/3,7	31.5/35*	1,35		
MANGUERA CONTADOR A DESCARGA	Hidrotrenz	0,366	2,1	31.5/35*	0,7686		
LLAVE LAVADO	Galvanizada	X	X	19	0,225		
LLAVE DE CARGA	Galvanizada	X	X	31.5/35*	0,41		
LLAVE BAJADA	Galvanizada	X	X	31.5/35*	0,41		
BULTO DESPACHO	ALTO (MM)	ANCHO (MM)	PROFUNDIDAD (MM)		PESO (KG)		
	400	1100	1000		13,99		
PRESIÓN TRABAJO (BAR)	5						

### ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Apague el motor del camión y el motor auxiliar si corresponde
2. Limpie la zona de trabajo
3. Vacíe el circuito y tanque de agua

### 3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO



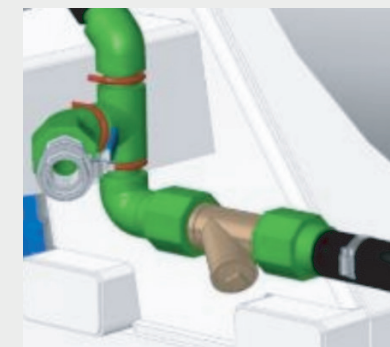
1. Desconectar y desajustar abrazadera. Retirar todas las mangueras del circuito: salida de tanque, unidad de entrada, unidad de conteo, las salidas de picos de lavado y la entrada al embudo de carga. No olvidar retirar las Omega que sostienen las mangueras.

**Herramientas:** Destornillador Phillips.



2. Desacoplar llave de salida del tanque de agua, las bridas que sostienen la unidad de entrada, unidad de conteo (remitirse a ficha técnica de caudalímetro) y retirar las mismas.

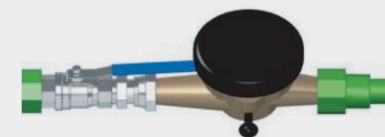
**Herramientas:** Llave 10mm



3. Colocación de llave nueva de bajada al tanque, asegurar con brida la unidad de entrada y fijar la unidad de conteo con grampas Omega al soporte subconjunto caudalímetro. Para acoplar el caudalímetro, procurar que la flecha del mismo este en el mismo sentido de la circulación del agua. Poner sella roscas en los niple y acoplar la tuerca giratoria cuidando que la inclinación sea la adecuada para mirar el reloj.

**Insumo:** Sellador de Roscas.

**Herramientas:** Llave Stilson 2" (x2)



4. Conexión de mangueras: colocar las mangueras en los grip, procurar cubrirlo en su totalidad. Ajustar las bridas a la mitad del grip y luego colocar las omega con la manguera en su posición inicial.

**Herramientas:** Destornillador Phillips.



**1.**

No presurizar el circuito a una presión mayor de 2,5 BAR.

**2.**

No permitir que el caudalímetro trabaje en vacío ya que el mismo se daña, por ende no permitir que se vacíe el tanque de agua.

**3.**

Retirar y limpiar mensualmente\* el filtro del circuito.





**INDUMIX**

INDUSTRIA ARGENTINA