



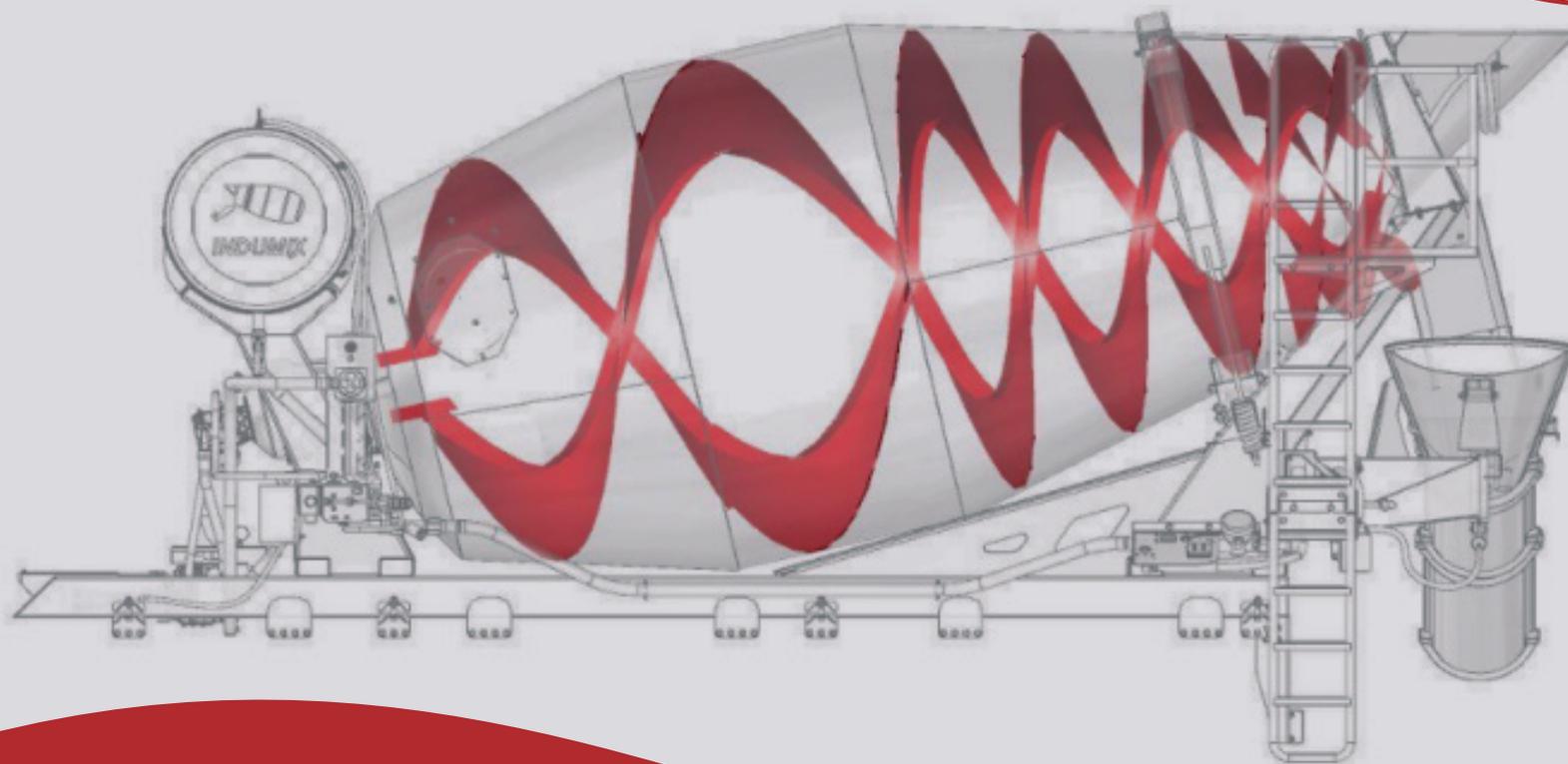
FICHA TÉCNICA DE REPUESTOS - PLANTAS DOSIFICADORAS

JUEGO VINCHAS Y PALETAS

INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA

JUEGO VINCHAS Y PALETAS



1. ALCANCE DEL REPUESTO

Conjunto de paletas y vinchas mezcladoras para tambor de MTI.

2. DESCRIPCIÓN DEL REPUESTO



PALETAS	APLICACIÓN	4 CP	6 CP	8 CP	10 CP/MTIS	10 AP	12 AP
	ALTURA(MM)	420	420	500	500	500	500
	PESO(KG)	415	445	495	530	637	720
	CALIDAD	1045	1045	1045	1045	1045	1045
	ESPESOR	3/16"	3/16"	3/16"	3/16"	1/4"	1/4"

VINCHA/ALETA	APLICACIÓN	4 CP	6 CP	8 CP	10 CP/MTIS	10 AP	12 AP
	ANCHO(MM)	100	100	100	150*	150*	150*
	PROFUNDIDAD	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	PESO(KG)	35,3	53	70,7	35,3	100	112
	CALIDAD	1045	1045	1045	1045	1045	1045
	ESPESOR	3/16	3/16	3/16	3/16	1/4"	1/4"

ANTES DE REEMPLAZAR EL REPUESTO

1. Apague el motor del camión y el motor auxiliar si corresponde. Retirar las llaves para evitar su encendido.
2. Activar el cortacorrientes del camión o desconectar batería si es motor auxiliar.
3. Limpie la zona de trabajo

3. INSTRUCTIVO DE CAMBIO



1. Quitar el hormigón realizando golpes sobre las paletas (no sobre el tambor ya que la chapa se marcará).
Herramientas: Maza, martillo, corta fierros.

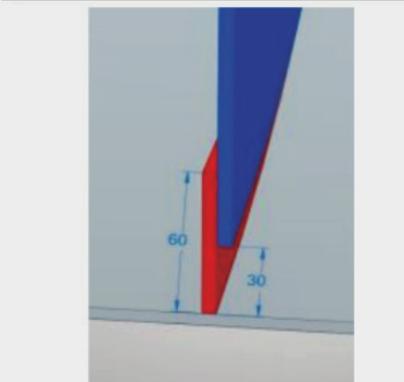
2. Se procede a cortar las paletas existentes a una distancia de 60 mm, aproximadamente, desde la periferia del tambor hacia el centro.
Herramientas: Soplete.

3. Soldar paletas nuevas (azul) sobre la mitad de las paletas recortadas (rojo), es decir a 30 mm del tambor, se suelda completamente la unión superior de las paletas y en tramos la unión inferior. Con la misma lógica se deben hermanar cada paleta con la siguiente. Las paletas se encuentran enumeradas en orden correlativo en cada hélice comenzando del fondo hacia la boca de carga (ver plano adjunto). Tener en cuenta que la altura a la que deben quedar las paletas es de 500mm en cono de mezcla y cilindro. Tener en cuenta a la hora de soldar.

Herramientas: Soldadora.
Insumo: Paletas.

3. Las vinchas se sueldan al filo de cada paleta colocando la vincha de manera perpendicular y al centro de la vincha. Se debe puntear la vincha en el extremo más cercano al fondo, luego acompañar la misma contra la paleta e ir haciendo puntos hasta que la vincha apoye completamente en la paleta, allí terminar de tramearla.

Herramientas: Soldadora.
Insumo: Vinchas.





1.

Limpiar el tambor con agua después de cada jornada laboral.





INDUMIX

INDUSTRIA ARGENTINA