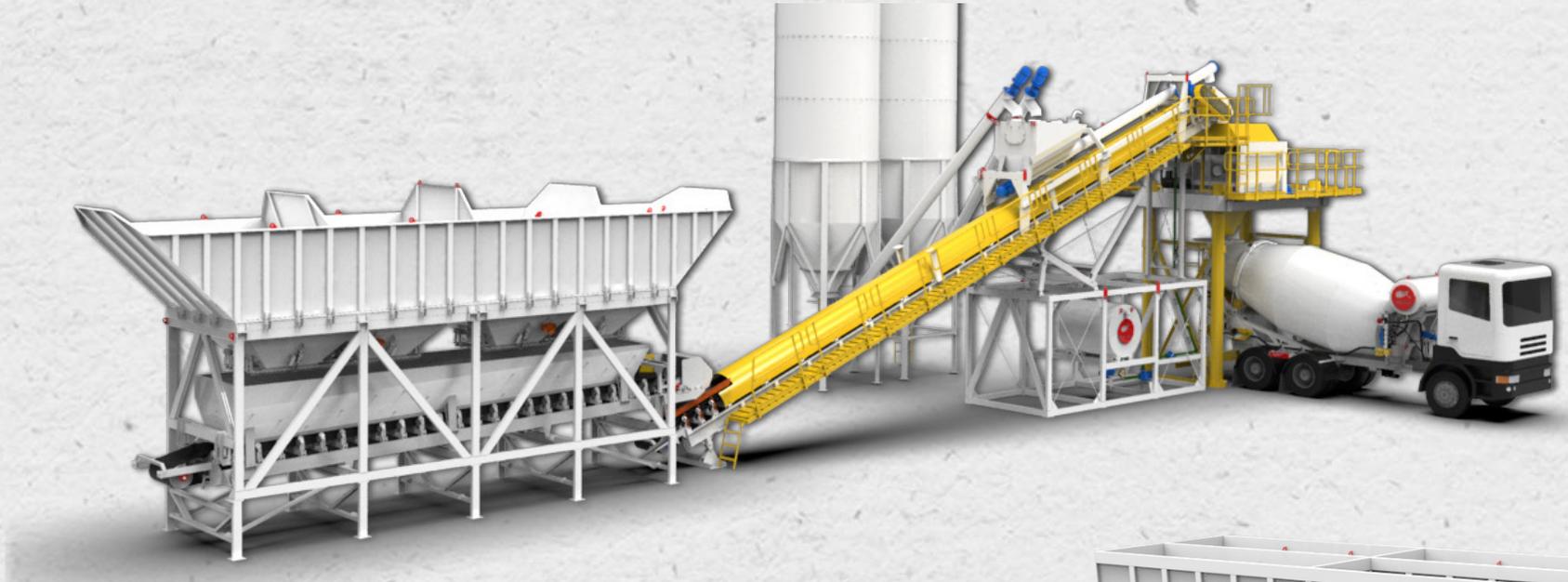


PLANTA ELABORADORA INDUMOVIL 60/80 CLASSIC PLUS - DESCRIPCION TECNICA

PLANTA ELABORADORA de hormigón por peso para alimentación de Motohormigoneras, marca INDUMIX, NUEVA, de INDUSTRIA ARGENTINA, modelo PE 60/80 CLASSIC PLUS, con una capacidad de dosificación NOMINAL de hasta 80 m³/h de H°E°. (1)



Modulos de Aridos

El Modulo de Aridos comprende la Tolva de Acopio de Aridos y la Tolva Dosificadora de Aridos. Existen dos opciones disponibles:

Modulo de Arido MA2-4X

Tolva de acopio de áridos de cuatro compartimientos en cruz. Descarga por el fondo mediante 4 compuertas de apertura regulable y mandos neumáticos de Ø100 × 200 mm de carrera marca FESTO. Vibrador marca ADAS en un compartimiento. Tolva realizada en chapas de 4,76mm de espesor. La carga de la tolva se puede hacer mediante pala cargadora o mediante Cinta de Carga CC22 V19.

Capacidad Máxima de Acopio de la Tolva: hasta 40 m³ en total (hasta 60 m³ con postizos) .(2)

Báscula dosificadora de áridos para pesaje por suma de los mismos, montada sobre cuatro cel-



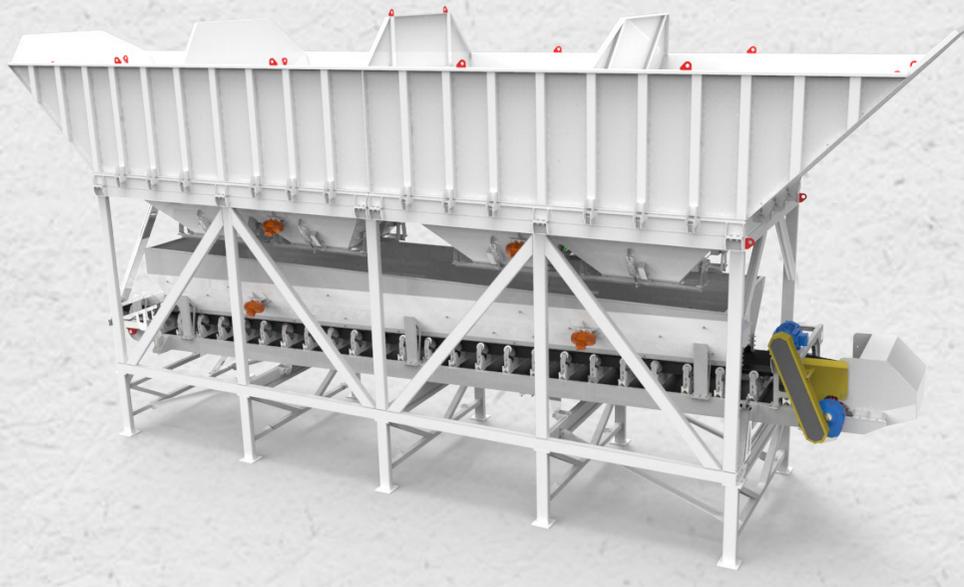
das de carga de 5000 lbs (4 x 5000 lbs) dimensionada para una capacidad máxima de 4.000 kg de áridos en total. Descarga por cinta transportadora de 30" de ancho, de goma lisa de dos telas de nylon. Accionada por un reductor pendular, con rodamiento antirretorno, a engranajes de Cr-Ni, Cementados y Templados, marca INDUMIX, modelo IR 16 150 de nuestra fabricación y motor eléctrico marca ADAS de 12.5 HP a 1450 rpm, 100% blindado. Cabezal motriz engomados. Tolva completa realizada en chapa espesor 4,76mm. Vibrador marca ADAS.

Capacidad Máxima de Dosificación por ciclo: 2.0 m³ de Hormigón.

Opcionales para MA2-4X:

- **Placas Antidesgaste 2-4X** : placas antidesgaste para las partes inferiores en Tolva de Acopio y Tolva Dosificadora de Arido, realizadas en chapa SAE 1045 espesor 4,76 mm y 240 Brinell de Dureza promedio.

- **Mejora de Cinta 2-4X**: cinta transportadora de 30" de ancho, de goma lisa de 3 telas de nylon, cabezal motriz y tensor bulcanizados, y rodillos de impacto engomados en la zona de descarga.



Modulo de Arido MA2-4L

Tolva de acopio de áridos de cuatro compartimientos en línea. Descarga por el fondo mediante 8 compuertas de apertura regulable y mandos neumáticos de Ø63 x 100 mm de carrera marca FESTO. Vibrador marca ADAS en un compartimiento. Tolva completamente realizada en chapas de 4,76mm de espesor. La carga de la tolva especialmente pensada para hacer mediante pala cargadora.

Capacidad Máxima de Acopio de la Tolva: hasta 40 m³ en total.(2)

Báscula dosificadora de áridos para pesaje por suma de los mismos, montada sobre cuatro celdas de carga de 5000 lbs (4 x 5000 lbs) dimensionada para una capacidad máxima de 4000 kg de áridos en total. Descarga por cinta transportadora de 30" de ancho, de goma lisa de dos telas de nylon. Accionada por un reductor pendular, con rodamiento antirretorno, a engranajes de Cr-Ni, Cementados y Templados, marca INDUMIX, modelo IR 16 150 de nuestra fabricación y motor eléctrico marca ADAS de 15 HP a 1450 rpm, 100% blindado. Cabezal motriz engomado. Tolva completamente realizada en chapas de espesor 4,76mm. Vibrador marca ADAS.

plados, marca INDUMIX, modelo IR 16 150 de nuestra fabricación y motor eléctrico marca ADAS de 15 HP a 1450 rpm, 100% blindado. Cabezal motriz engomado. Tolva completamente realizada en chapas de espesor 4,76mm. Vibrador marca ADAS.

Capacidad Máxima de Dosificación por ciclo: 2.0 m³ de Hormigón.

Opcionales para MA1.5-4L:

- **Placas Antidesgaste 2-4L** : placas antidesgaste para las partes inferiores en Tolva de Acopio y Tolva Dosificadora de Arido, realizadas en chapa SAE 1045 espesor 4,76 mm y 240 Brinell de Dureza promedio.

- **Mejora de Cinta 2-4L**: cinta transportadora de 30" de ancho, de goma lisa de 3 telas de nylon, cabezal motriz y tensor bulcanizados, y rodillos de impacto engomados en la zona de descarga.

Cinta transportadora de 30" de ancho, de goma lisa de dos telas de nylon; de 12 metros o 18 metros de largo, según aplicación. Accionada por un reductor pendular, con rodamiento antirretorno, a engranajes de Cr-Ni, Cementados y Templados, marca INDUMIX, modelo IR 16 150 de nuestra fabricación y motores eléctricos marca ADAS de 20/25 HP a 1450 rpm, 100% blindado. Cabezales motriz engomado.

Capacidad Máxima de Transporte: 865 Tn/hs.

Opcional cinta transportadora de goma lisa de 3 telas de nylon y cabezales motriz y tensor bulcanizados.

Báscula dosificadora de cemento para pesaje por suma de los mismos, montada sobre tres celdas digitales de carga de 2500 lbs (3 x 2500lbs), dimensionada para una capacidad máxima de 1000 kg de cemento, con soporte para Filtro a cartucho marca WAM modelo HOPPERTOP (Opcional). Alimentación por hasta dos tornillos sin fin para cemento, marca Indumix modelo TIR 274 x 8000. Descarga por el fondo de la balanza hacia Mezclador, con un alimentador a tornillo sin fin, marca Indumix modelo TIR 274x8000 para cemento, accionado por reductor a engranajes de Cr-Ni, cementados y templados, marca INDUMIX modelo IR 5 II, nuevo de nuestra fabricación y motor eléctrico marca ADAS de 12.5 HP a 1450 rpm, 100% blindado.

Capacidad Máxima de Descarga de Cemento (relación 1:5): 110 Tn/hs.



Sistema de acopio y dosificación de agua compuesto por tanque de 850 lts. de capacidad con flotante de corte electrónico para conexión a red, caudalímetro lanza impulsos marca Maddalena de Ø 2", electrobomba de 5.5 HP, cañerías, mangueras de conducción, llaves esféricas, etc. Regador de descarga en el Mezclador.

Capacidad Máxima de Dosificación: 600 lts/min.

Escaleras de acceso, plataformas y barandas para mantenimiento normalizadas para cumplir con requisitos de seguridad de equipos. Rejas de protección, pullcord en pasarelas, escaleras con peldaños e iluminación como OPCIONALES.

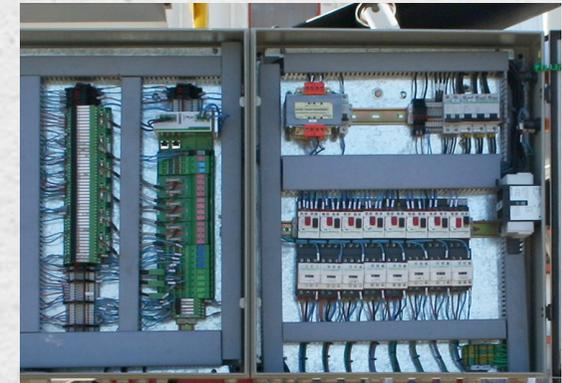


Circuito neumático completo, compuesto de Filtro Regulador, cilindros neumáticos y electroválvulas de 5 vías marca **FESTO** para el accionamiento de compuertas.

- **Modulo MA2-4X**: compresor de aire marca **SCHULZ** de 10 HP de potencia, bicilíndrico de dos etapas, 350 lts de capacidad, caudal de 1130 lts/min y válvula de purga automática. (3)

- **Modulo MA2-4L**: dos compresores de aire marca **SCHULZ** de 7,5 HP de potencia, bicilíndricos de dos etapas, 300 lts de capacidad, caudal de 850 lts/min y válvula de purga automática. (3)

Tablero Eléctrico de Potencia para el comando de motores, electroválvulas y demás mecanismos, construido con materiales marca **SCHNEIDER** para potencia y **PHOENIX CONTACT** para comando.



- **Capacidades Estandar Tablero DOBLE**: 4 Aridos en 1 Escala, 2 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida y 1 Vibrador en báscula de arido.

- **Capacidades Maxima Tablero DOBLE Opcional**: 4 Aridos en 1 Escala, 3 Cementos en 1 Escala, 4 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida y 2 Vibradores en báscula de arido

Sistema de comando INDUCOMAND WET: posee un Interfaz gráfica intuitiva, que proporciona una rápida interpretación de los datos, con dibujos esquemáticos e indicadores de accionamiento en tornillos sin fin, cintas transportadoras y estado de apertura de compuertas. Carga y almacenamiento de hasta 20 fórmulas diferentes de hormigón y hasta 5 secuencias para ser dosificadas en forma totalmente automática cuando el operador lo ordene.



Capacidad máxima de dosificación: 2 m³ de Hormigón por ciclo.

- **Capacidades Estandar INDUCOMAND WET**: 4 Aridos en 1 Escala, 1 Cemento en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 20 Outputs y 8 Inputs.

- **Capacidades Maxima INDUCOMAND WET Opcionales**: 4 Aridos en 1 Escala, 2 Cemento en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 20 Outputs y 8 Inputs

OPCIONALES

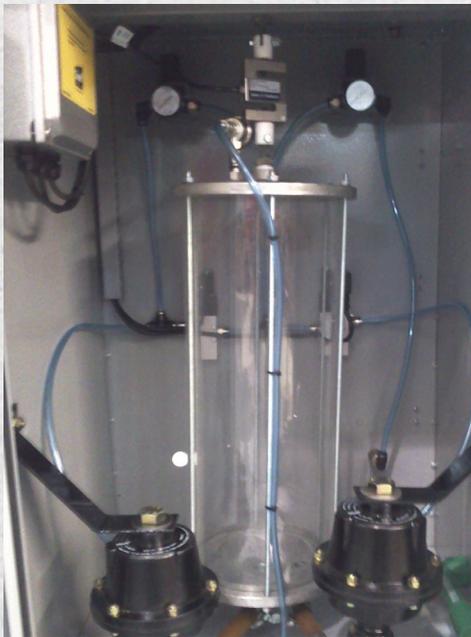
Sistema COMMANDBATCH WET OS25 por Command Alkon:

- **Open Solution (OS):** soporta automatización de plantas a través del software conectado a hardware disponible comercialmente que no depende de hardware propietario.
- **Dosificación Remota:** el Cliente Remoto de COMMANDBatch permite hasta tres usuarios remotos adicionales simultáneos ejecutar monitoreo de planta, puesta a punto, administración de diseño de mezcla, diagnóstico y localización de falla en todo lugar y en todo momento.
- **Secuenciador de Materiales:** proporciona al concreto una homogeneidad consistente, confiable y predecible.
- **Marcha Libre:** maximiza la productividad de la máquina mediante la evaluación de la próxima carga.



- **Capacidades Estandar COMMANDBATCH WET OS25:** 4 Aridos en 1 Escala, 2 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 20 Outputs y 8 Inputs.

- **Capacidades Maxima COMMANDBATCH WET OS25 Opcionales:** 4 Aridos en 1 Escala, 3 Cementos en 1 Escala, 2 Aditivos en 1 Escala, 1 Agua Medida, 20 Outputs y 8 Inputs.



DOSIFICADOR DE ADITIVOS DA 20 (opcional) capaz de dosificar hasta 2 aditivos por suma de los mismo, en un vaso de 22 lts total. Sistema presurizado de descarga automática por el fondo del vaso a presión. Carga individual con 3 bombas centrífugas independientes: 2 para Aditivos y 1 para Lavado.

DOSIFICADOR DE ADITIVOS DA 40 (opcional) capaz de dosificar hasta 4 aditivos por suma de los mismos, en un vaso de 35 lts. o en dos vasos de 22 lts. Sistema presurizado de descarga automática por el fondo del vaso. Carga individual con 4 bombas centrífugas independientes: 3 para Aditivos y 1 para Lavado.



Mezclador de doble eje horizontal SICOMA, modelo MAO 2250/1500 ó MAO 3000/2000 con régimen de mezcla forzado para una producción de (1,5 m³ / 2 m³) de hormigón vibrado o (0,75 m³ / 1.0 m³) RCC por ciclo, en cuba en forma de omega revestida con placas en fundición NYHARD (550-620 HB). Mecanismo hidráulico de apertura y central hidráulica independiente con bomba auxiliar manual de apertura. Dos reductores de mezcla tipo epicicloidal, con primera reducción realizada con transmisión de poleas sincronizadas por cardan homocinético, accionados por dos motores eléctricos. Sistema de Engrase Automático. Panel de Alarmas, para control de los sensores térmicos de motores y reductores, del indicador de nivel de aceite de reductores y central hidráulica, sensores de nivel y presión del sistema de engrase automático. Sistemas de Lavado (Opcional) de dos barras oscilantes, instaladas bajo la tapa de la mezcladora, dotadas de inyectores de difusión de agua a alta presión.

MODELO	MP 2250/1500	MAO 2250/1500	MAO 3000/2000
CAPACIDAD VOLUMETRICA DE CARGA (*)	2250 lts	2250 lts	3000 lts
RENDIMIENTO POR CICLO (VIBRADO) (*)	1500 lts	1500 lts	2000 lts
RENDIMIENTO POR CICLO (RCC)	-	750 lts	1000 lts
POTENCIA DE MOTORES DE MEZCLA	2 x 40 HP / 2 x 30 kW	60 HP / 45 kW	100 HP / 74 kW
POTENCIA MOTOR CENTRALITA HIDRAULICA (**)	5.5 HP / 4 kW	2 HP / 1.5 kW	2HP / 1.5 kW
TAMAÑO MAXIMO DE AGREGADOS	-	150 mm	180 mm
PALAS DE MEZCLA	6+1	12+2+2	12+2+2
PESO EN VACIO MEZCLADORA	6300 Kg	6000 Kg	7500 Kg

(*) Para identificar la roductividad de la mezcladora, hay dos parametros a examinar y respetar: 1) Peso máximo del amasijo, considerando el habitual valor de peso de hormigon 2400 kg/m³; 2) Volumen máximo ocupado por la totalidad de todos los elementos del amasijo cargado en la mezcladora; este volumen no tiene que exceder la capacidad de carga en seco. (**) La potencia del motor del grupo hidraulico puede variar según el tipo de compuerta de descarga.

(1): Calculado conforme a condiciones estandar Indumix y según Secuencia Estandar Indumix.

(2): Calculado en base a un árido promedio con ángulo de reposo de 30°.

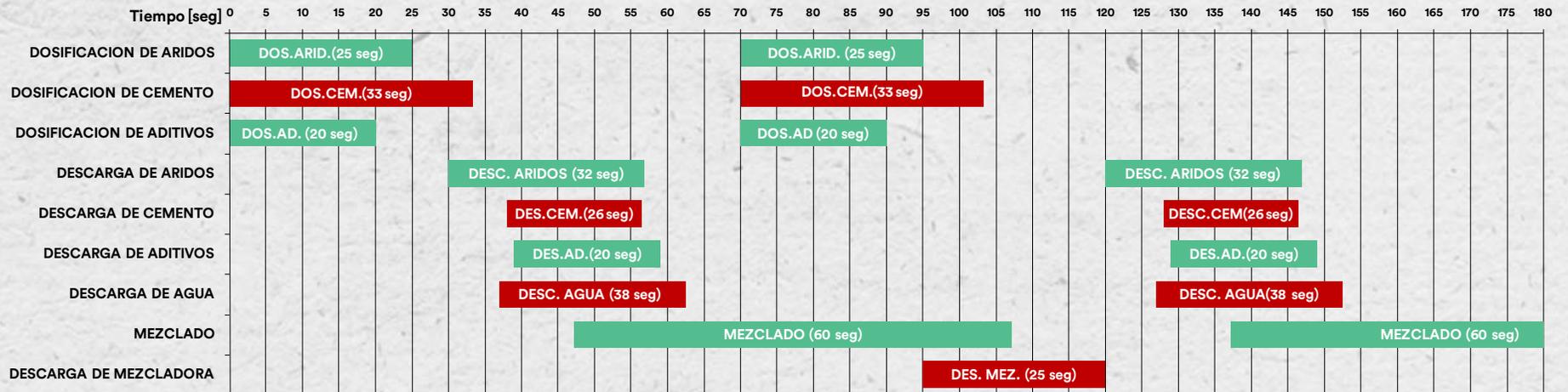
(3): Según disponibilidad.

Algunos componentes que se muestran en esta descripción técnica son opcionales y solo pueden obtenerse mediante solicitud expresa.

Imágenes a modo ilustrativo no contractuales.



MA2 + MC 18-30 + 1 SI/SIM + MP/MAO 2250/1500 (BAL. 274 CON IR5, BOMBA H₂O DE 5.5CV, CINTA DE 30" Y 2,45 m/s VEL. DE CINTA)



**CICLO DE TRABAJO 1.5 m³ : 90 seg - PRODUCCION NOMINAL : 60 m³/hs.
CARGA DE 6 m³ : 6 min 30 seg.**

